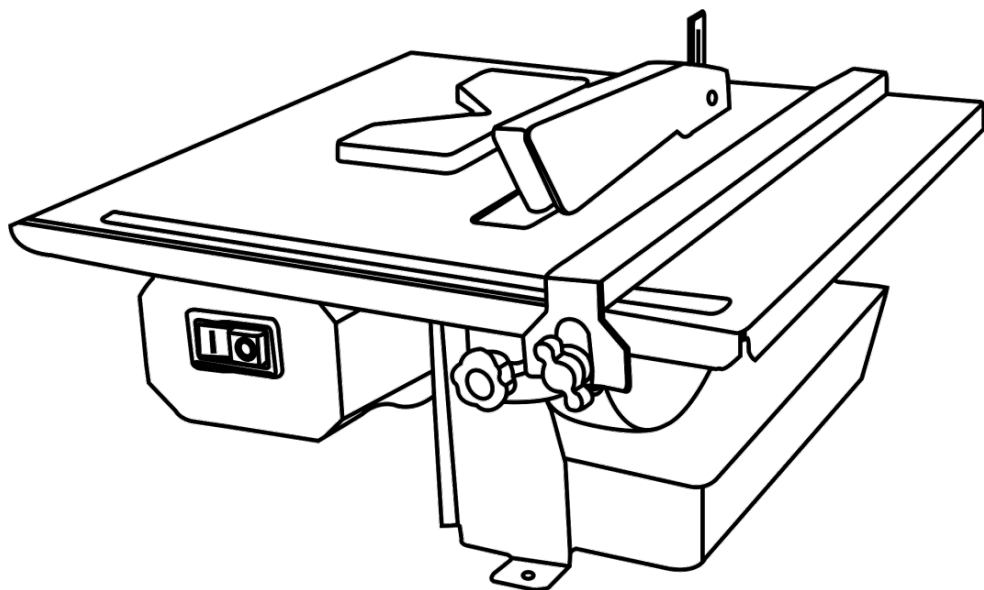




ЗЭП-800 профі

ПЛІТКОРІЗ ЕЛЕКТРИЧНИЙ



UA

ЗМІСТ

| | |
|--|----|
| Вступ..... | 3 |
| 1. Заходи безпеки | 3 |
| 2. Опис і робота виробу | 7 |
| 3. Підготовка виробу до використання..... | 8 |
| 4. Використання виробу..... | 10 |
| 5. Технічне обслуговування виробу | 11 |
| 6. Поточний ремонт складових частин виробу | 12 |
| 7. Строк служби, зберігання, транспортування | 12 |
| 8. Гарантії виробника (постачальника) | 13 |
| 9. Технічний паспорт..... | 14 |
| 10. Комплектність..... | 15 |
| 11. Утилізація | 15 |

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

(копія оригіналу)

УВАГА!

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Вдячні Вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки “ZENIT profi”. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності і надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки “ZENIT profi” буде Вашим помічником довгі роки.

При передачі під час покупки електричного плиткоріза **ЗЭП-800 профі** (далі - виріб) вимагайте перевірки його працездатності пробним пуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації).

Перед початком користування виробом уважно вивчіть Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки.

Переконайтеся, що Гарантійний талон повністю і правильно заповнений.

В процесі користування дотримуйтесь вимог Інструкції з експлуатації (Технічного паспорта).

ВСТУП

Плиткоріз електричний **ЗЭП-800 профі** призначений для різання з водяним охолодженням всіх видів облицювальної керамічної плитки, тротуарної плитки, а також плитки з природних мінералів (мармур, граніт, тощо, крім тих, що містять азбест) в побутових умовах. Плиткоріз має можливість виконувати різ під прямим кутом, або під кутом до 45° за рахунок нахилу робочого столу. Цей пристрій не призначений для різання фасонних виробів для капітального будівництва (цегла, елементи з бетону, тощо).

Виріб має захист від ураження електричним струмом користувача по класу I, що передбачає необхідність під'єднання захисного заземлення під час роботи.

Уважно вивчіть цю Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з виробом і уникнете помилок та небезпечних ситуацій.



УВАГА! Порушення вимог техніки безпеки, може стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм. Пам'ятайте, Ваша безпека в першу чергу – Ваша відповідальність!

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні вимоги безпеки



ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Перед використанням виробу повинні бути вжиті всі необхідні запобіжні заходи для зменшення ризику займання, ураження електричним струмом, ймовірності пошкодження самого виробу. Ці запобіжні заходи наведені нижче. Уважно прочитайте всі вказівки і збережіть їх.

1.1.1 Електричний плиткоріз належить до класу переносних верстатів з вмонтованим електричним асинхронним двигуном, живленням від побутової мережі 1-фазного змінного струму 220 в, 50 Гц на які поширюються вимоги правил безпечної експлуатації інструментів та пристосувань, правил безпечної експлуатації електроустановок, правил пожежної безпеки (особливо при роботах в зонах з можливими випарами легкозаймистих паливно-мастильних матеріалів). Перед експлуатацією необхідно уважно ознайомитися з цією Інструкцією з експлуатації і дотримуватися її вимог для запобігання дії виникаючих небезпечних факторів – рухомих деталей, шуму, вібрації, наявності в повітрі робочої зони пилу, електричного струму з небезпечною напругою, пожежонебезпечності.

1.1.2 Використовувати виріб необхідно виключно за призначенням, згідно вимог цієї Інструкції, з дбайливим ставленням до виробу, своєчасно виконуючи заходи технічного обслуговування.

1.1.3 Під час роботи з виробом необхідно обов'язково використовувати засоби індивідуального захисту (ЗІЗ): засоби захисту від ураження електричним струмом – під'єднання захисного

заземлення, діелектричні килимки та рукавички в зонах з підвищеною вологістю; засоби захисту очей – окуляри або щиток; засоби захисту від шуму; засоби захисту органів дихання – респіраторні маски; робочий костюм в комплекті з взуттям та головним убором, засоби зниження впливу вібрації на користувача – товсті рукавички. Всі ЗІЗ повинні бути підбрані за розмірами, одяг припасований до тіла без вільних кінцівок.

1.1.4 Під час експлуатації виробу необхідно виконувати правила пожежної безпеки:

- виконувати вимоги улаштування тимчасових електромереж, запобігаючи випадків появи електричних іскор та підвищення температури на контактах, в проводах, в електроприладах;
- забороняється робота виробу у вибухонебезпечних зонах в атмосфері випарів легкозаймистих речовин, оскільки при роботі можливо утворення іскор в зоні різку.

1.1.5 Під час експлуатації виробу необхідно виконувати правила безпечної експлуатації механізованих інструментів з вмонтованим електродвигуном:

- щоразу до початку роботи виконувати технічний огляд і перевірку справності агрегатів та деталей виробу відповідно розділу «Підготовка до роботи» цієї Інструкції, експлуатувати несправний виріб забороняється;

- всі операції з підготовки виробу до роботи, технічного обслуговування та ремонту здійснювати з від'єднанням від електромережі шнуром живлення;
- допоміжні переходи з регулювання параметрів обробки, заміни заготовки або змінних інструментів здійснювати тільки з непрацюючим двигуном;
- до початку роботи оглянути та звільнити робоче місце, шляхи евакуації від будь-яких перешкод;

- не починати роботу з виробом в стані втоми, під дією алкоголю, ліків та продуктів, які можуть погіршити увагу і швидкість реакції;

- під час користування виробом не торкатися мокрими руками до елементів електромережі: розетки, вилки, автомати захисту тощо;

- перед пуском двигуна обирати стійке положення;

- під час роботи не дозволяти знаходження в небезпечній зоні сторонніх осіб, дітей, тварин;

- не піддавати виріб ударам, перевантаженням (довготривала та інтенсивна робота);

- не використовувати для роботи виріб з ознаками несправності, помітними зовнішніми пошкодженнями, особливо електричного шнура та штепсельної вилки;

- забезпечити достатній обмін повітря на робочому місці;

- слідкувати за тим, щоб роз'єми підключення електромережі, електроприладів та рукоятки керування завжди були сухими та чистими;

- підтримувати достатній рівень освітлення на робочому місці;

- ніколи не класти виріб на тимчасові опори та не переносити між робочими місцями з працюючим двигуном;

- не залишати без нагляду виріб, під'єднаний до електромережі;

- після закінчення робіт вимкнути двигун, від'єднати виріб від електромережі, підготувати до зберігання згідно з цією інструкцією та покласти в спеціально приготіване місце. Діти не повинні мати доступ до електроінструменту.

1.1.6 Користувач повинен усвідомлювати небезпеки електричного струму. Електрострум створює на організм людини біологічну, електролітичну та термічну дії.

Біологічна дія призводить до порушень клітин організму, що спричиняє судомні скорочення м'язів, порушення нервових функцій, роботи органів дихання і кровообігу. При цьому можуть спостерігатися втрата свідомості, розлад мови.

Електролітична дія призводить до електролізу плазми крові та інших рідин тіла, що може призвести до порушення їх фізико-хімічного складу і біологічних властивостей.

Термічна дія електричного струму супроводжується опіками окремих ділянок тіла і перегрівом окремих внутрішніх органів, викликаючи в них різні функціональні розлади і ушкодження.

Вражаюча дія електричного струму на організм людини залежить від багатьох факторів.

Користувач повинен володіти і вміти застосовувати методи оживлення (штучне дихання та непрямий масаж серця) постраждалих від ураження електричним струмом.

1.1.7 Користувач повинен забезпечувати електробезпеку використанням справних складових електромережі:

- ізоляції струмоведучих частин, в тому числі захист від доступу вологи;
- наявність підключення перевіреного захисного заземлення через надійний контакт, захищений від корозії;
- огороження струмоведучих частин, доступних для дотику;
- пристроїв захисного блокування, відключення, диференційних реле та подібних;
- подовжувачів електромережі, для роботи поза приміщеннями у вологозахисному виконанні.



1.1.9 **УВАГА! Щоб уникнути травм, використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в інструкціях з експлуатації або в каталогах ТМ "ZENIT profi".**

1.1.10 Ремонт виробу повинен здійснюватися винятково в уповноваженому сервісному центрі з використанням оригінальних запасних частин. В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.1.11 Гігієнічні вимоги.

Під час користування виробом необхідно пам'ятати, що в конструкції використовуються консерваційні і робочі мастильні та інші матеріали, які не можна вважати безпечними для здоров'я при потрапленні в організм. Це стосується і відходів(пил, стружка, дрібні часточки тощо) матеріалів, які оброблюються виробом. Кожен користувач повинен обов'язково виконувати заходи гігієни:

- використовувати рекомендовані в цій інструкції з експлуатації ЗІЗ;
- не припускати контактів виробу з харчовими продуктами;
- після виконання робіт з виробом обов'язково мити руки, по можливості приймати душ з миючими засобами, а сам виріб і робоче місце чистити від бруду і звільняти від відходів.

1.2 Спеціальні вимоги безпеки

1.2.1 Вимоги безпеки до початку роботи з виробом:

- до самостійної роботи з виробом можуть бути допущені лише особи, які засвоїли вимоги безпеки та правила експлуатації наведені в цій інструкції;
- переконайтеся, що виріб правильно зібраний, стійко встановлений та закріплений на опорах і на ньому є заводська маркувальна табличка з основними технічними даними. Якщо маркувальна табличка відсутня, слід звернутися до постачальника. Не використовуйте для роботи виріб без маркувальної таблички;
- потужність і технічні можливості виробу повинні відповідати майбутньому завданню. Не використовуйте у виробничих професійних цілях виріб, призначений для робіт в побуті;
- прийняті заходи забезпечення достатньої вентиляції на робочому місці, пиловідведення та підготувати засоби індивідуального захисту;
- виріб по умовах виконання електробезпеки вимагає обов'язкового підключення до захисного заземлення за допомогою спеціальної розетки з 3-м контактом або окремим проводом до металевого корпусу через спеціальну підготований нарізний контакт (борн). В умовах робіт в середовищах з підвищеною вологістю обов'язково використовувати діелектричні рукавички, килимки разом з подовжувачами у вологозахисному виконанні;
- при внесенні виробу з холоду в тепле приміщення, необхідно його витримати в тарі не менше 8 годин для видалення конденсату. Після цього виріб можна підключати до електромережі.
- за необхідності підключення виробу на вулиці через мережевий подовжувач, – останній повинен бути у вологозахисному виконанні;
- подовжувачі та шнур живлення повинні розмотуватися на повну їх довжину;
- перед початком робіт необхідно перевіряти відрізний диск на наявність пошкоджень. Пошкоджений інструмент необхідно замінити;
- використовуйте відрізи диски тільки сертифіковані з відповідними робочим та посадковим діаметром (не використовуйте диски з ромбічними посадковими отворами).
- надійно закріплювати відрізний диск на робочому валу, при цьому переконайтеся, що диск не торкається деталей виробу та вільно обертається;
- забороняється використовувати пошкоджені або неоригінальні елементи кріплення відрізного диску (шайби, затискиний гвинт тощо). Шайби і гвинт для кріплення відрізного диску сконструйовані спеціально для досягнення максимальної надійності даної моделі виробу. Нещільно затягнуті відрізи диски можуть працювати з надмірним биттям, що може призвести до втрати контролю над робочим процесом. Будьте обережні, щоб не пошкодити вал, фланці, поверхні кріплення відрізного диска. Пошкодження цих деталей може призвести до руйнування або деформації відрізного диску. Після встановлення диску перевірте відсутність биття на холостому ходу;
- слідкуйте, щоб ручні ключі які використовуються при затягуванні і позиціонуванні змінних інструментів не залишилися на виробі. Візьміть за правило до включення електроінструменту перевірити, чи всі ключі виїняті з нього;
- захисний кожух диску повинен бути правильно зібраний і встановлений на виріб, ванна для води охолодження повинна бути заповнена;
- переконайтеся в тому, що поворотний стіл надійно зафіксований і не має можливості переміщення під час роботи;

- перед початком роботи приберіть з поверхні столу пил, зайві заготовки, обрізки тощо. Поверхня робочого столу повинна бути чистою і гладкою.

1.2.2 Вимоги безпеки під час роботи з виробом:

- забороняється експлуатувати виріб у приміщеннях з вибухонебезпечним, хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- включати в електромережу виріб тільки перед виконанням роботи;
- не використовувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;
- підключати, відключати виріб від електромережі штепсельною вилкою тільки при вимкненому перемикачі «Увімк/Вимк» виробу;
- відключати від електромережі штепсельною вилкою при зміні відрізних дисків, при перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, після закінчення роботи;
- відключати виріб вимикачем при раптовій зупинці (зникнення напруги в електромережі, перевантаження електродвигуна);
- при роботі обов'язково користуватися засобами індивідуального захисту;
- для запобігання пошкоджень, ніколи не тягніть за шнур, щоб вийняти вилку з розетки. Оберегайте шнур від впливу високих температур, мастильних матеріалів та предметів з гострими краями (шнур живлення рекомендується підвішувати);
- використовувати змінні відрізни диски, призначені тільки для даного виду робіт;
- під час різання з утворенням пилу, створіть умови для додаткової вентиляції на робочому місці, використовуйте відповідне обладнання для відведення пилу і бруду, якщо це можливо та передбачено конструкцією, в інших випадках користуйтеся засобами індивідуального захисту органів дихання;
- пил, що утворюється в процесі шліфування, крім загальної небезпеки може містити токсичні речовини, не приймайте їжу, напої, не паліть на робочому місці та не дозволяйте дітям або вагітним жінкам перебувати в робочій зоні;
- перед різанням переконайтеся у відсутності сторонніх включень в заготовці та дочекайтеся, поки відрізний диск досягне максимальної швидкості обертання на холостому;
- під час виконання різку надійно утримуйте заготовку поза межами небезпечної зони (10 см від ріжучого диску), не відволікайтеся до завершення процесу, уникайте незручних положень рук, аби раптово вони не опинилися **поряд** з відрізним диском, будьте уважні, особливо при монотонному повторюванні однакових операцій. Не піддавайтесь помилковому відчуттю безпеки;
- не розрізайте одночасно пакет з декількох заготовок. Будьте особливо уважні при різанні великих, надто дрібних або незручних заготовок. При різанні великих заготовок відрізана частина заготовки по завершенню різання може впасти з робочого столу;
- не торкайтеся руками відрізного диску під час його роботи.
- під час роботи не докладайте надмірних робочих зусиль, оскільки це перевантажує механізм, знижує продуктивність та підвищує ймовірність аварій і відмов;
- працюючи поза приміщенням користуйтеся подовжувачами у вологозахисному виконанні, які призначені для роботи на вулиці.;
- особливу увагу приділяйте контролю надійності кріплення рухомих кінцевих робочих інструментів, та затискних пристроїв, цілісності корпусних деталей, електричного тракту – перемикачів, проводів, вилок, розеток, захисного заземлення;
- роботи виробом в зонах прокладки мереж трубопроводів або кабелів слід виконувати після їх попереднього відключення;
- не допускати до виробу осіб, які не мають права користування ним;
- не перевантажувати виріб тривалою роботою з максимальною потужністю;
- використовувати виріб тільки з аксесуарами і запасними частинами, дозволеними підприємством-виробником. Використання ЗІП від виробника гарантує надійну роботу;
- під час різку слідкуйте, щоб оберт відрізного диска не зменшувалися більш ніж на 15-20%, в наслідок перевантаження двигуна і відрізний диск не зупинився в тілі заготовки;
- слідкуйте за опорами виробу, щоб під дією робочих вібрацій та зусиль він не рухався, завжди слідкуйте за надійністю опор. Забороняється виконувати різку виробом, тримаючи його в руках;
- при найменших ознаках відхилень в роботі виробу, негайно припиніть його експлуатацію;
- **забороняється** експлуатувати виріб при виникненні під час роботи хоча б однієї з таких несправностей:

1) Пошкодження вилки або шнура електроживлення.

- 2) Несправний вимикач або його нечітка робота.
- 3) Відсутність підключення захисного заземлення.
- 4) Виткання мастила з редуктора.
- 5) Швидкість обертання падає до ненормальної величини.
- 6) Корпус виробу перегрівається.
- 7) Поява диму або запаху горілої ізоляції.
- 8) Пошкодження або знос змінного робочого інструменту.
- 9) Поламка або поява тріщин на корпусних деталях, рукоятках.



УВАГА! Тримайте руки поза небезпечною зоною навколо відрізного диска (ближче 10 см).

1.2.3 Вимоги безпеки по закінченню роботи:

- після виконання різу та по закінченню робіт завжди відключаєте вилку електрошнура виробу від мережі і дочекайтесь повної зупинки відрізного диску;
- після закінчення роботи охолоджуюча рідина для диску повинна бути злита, виріб має бути очищений від пилу і бруду, при цьому слід використовувати тільки м'які засоби не агресивні до деталей виробу;
- зберігати виріб при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С з відносною вологістю не більше 80 %;
- при зберіганні виробу у приміщенні необхідно забезпечити нейтральне середовище, яке не руйнує метали та ізоляцію.

2 ОПИС І РОБОТА ВИРОБУ

2.1 Склад виробу

Зовнішній вигляд плиткоріза електричного ЗЭП-800 профі показаний на рисунку 1.

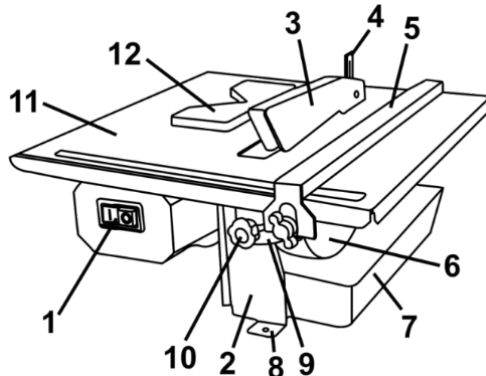


Рисунок 1

1. Вимикач («Увімк/Вимк»)
2. Основа
3. Верхній захисний кожух диску
4. Запобіжник від заклинення
5. Напрямна планка (поздовжній упор) з фіксуючими болтами
6. Нижній захисний кожух диску
7. Піддон для охолоджуючої води
8. Опори верстата
9. Шкала кута нахилу робочого столу
10. Фіксатор положення робочого столу
11. Робочий стіл
12. Кутівий упор

2.2 Опис конструкції і принцип дії

2.2.1 Плиткоріз електричний має в складі: основу **(2)** у вигляді трубчастої рами з опорами **(8)**, поворотний робочий стіл **(11)** з запобіжником від заклинення **(4)**, який має можливість нахилу відносно горизонту на заданий кут (до 45°) по шкалі **(9)** з фіксацією його в кутовому положенні фіксатором **(10)**; асинхронний електродвигун змінного струму 220 В, 50 Гц; відрізний диск встановлений на валу двигуна; верхній захисний кожух відрізного диску **(3)**; піддон з водою для охолодження відрізного диску **(7)**; вимикач **(1)** з двома кнопками в одному корпусі – окремо на увімкнення та вимкнення; мережевий шнур з 3-х контактної вилкою для розеток з наявністю контакту захисного заземлення, – згідно рис.1. На робочому столі **(11)** нанесені розмірні шкали та розташовані направляючі для заготовок під час різі: подовжня напрямна планка **(5)** з можливістю перестановки і фіксації болтами на необхідному краю столу та позиціонуючий кутовий упор **(12)** для фіксації прямокутної плитки під час різі по діагоналі.

Електрична частина виробу складається з однофазного електродвигуна змінного струму, вимикачів електроструму, з'єднувальних проводів і мережевого шнура. Захист від ураження електричним струмом користувача у виробу відповідає класу I за ДСТУ EN 61140:2015.

2.2.2 Робота виробу побудована на технології різання матеріалу за допомогою абразивних/алмазних відрізних дисків, які обертаються з високою швидкістю, що дозволяє механізувати обробку та підвищити її ефективність. Використані в конструкції потужного двигуна та регульованого позиціонування заготовки дозволяють значно зменшити габарити і вагу виробу, розширити сферу застосування за рахунок мобільності та можливостей при виконанні складних завдань.

Виріб за допомогою опор встановлюється на твердій горизонтальній поверхні, з'єднується електрошнуром з мережею та заземленням. Увімкнення та вимкнення виробу здійснюється кнопками вимикача **(1)**: «Увімк» **(I)**, зеленого кольору; «Вимк» **(0)** - червоного кольору.

Різка плитки виконується призначеним для цієї операції відрізним(алмазним) диском, який обертається зі швидкістю електродвигуна (пряма передача). Диск під час роботи закритий верхнім і нижнім захисними кожухами та постійно занурений нижньою частиною в воду, що дозволяє виключити травми рук, зменшити концентрацію пилу на робочому місці та захистити відрізний диск від перегрівання. Запобіжник від заклинювання **(4)** не дозволяє в зоні відрізного диску звести відокремлені частини заготовки і зупинити диск, та одночасно служить опорою для верхнього кожуха.

До початку різки робочий стіл та направляюча виставляються в необхідні позиції по розмірним шкалам згідно завдання. Різка заготовки відбувається працюючим на повних обертах відрізним диском за допомогою ручною подачі по направляючим з одночасним регулюванням швидкості різі та навантаження на інструмент зусиллям ручної подачі.

2.2.3 У зв'язку з постійним вдосконаленням виробі може мати незначні відмінності від опису і рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених в розділі «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в зимових умовах, перед увімкненням у теплом приміщенні його необхідно витримати в тарі при кімнатній температурі не менше 8-ми годин до повного зникнення вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Перед використанням виробу необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися у цілісності шнура електроживлення, вилки, деталей виробу, захисних кожухів, в справності відрізного диску і відповідності його застосування, наявності води для охолодження в піддоні;
- перевірити чіткість роботи вимикача шляхом його короткочасного (2-3 рази) вмикання/вимкнення, відповідність параметрів мережі зазначеним на маркувальній табличці виробу (~220 В, 50 Гц);
- забезпечити під'єднання захисного заземлення через 3-х контактну розетку.

3.3 Перед проведенням робіт на відключеному від електромережі виробі перевірити надійність кріплення корпусних деталей, натяжку різьбових з'єднань, надійність фіксації відрізного диска, надійність фіксації робочого столу фіксаторами **(10)**.

3.4 Перед першим пуском огляньте виріб та інструмент на предмет дефектів, що виникли в процесі транспортування, також перевірте надійність гвинтових з'єднань. Встановіть і зафіксуйте на запобіжнику заклинення **(4)** верхній захисний кожух **(3)** болтом.

3.4 Перед початком роботи розташуйте виріб на рівній стійкій поверхні, враховуючи власну вагу інструменту і оброблюваної заготовки. При необхідності закріпіть верстат за допомогою спеціальних отворів в опорах **(8)**.

Заповніть піддон **(7)** водою для охолодження до рівня між мітками, нанесеними на нижньому захисному кожусі **(6)**.

3.5 Налаштування робочого столу під розміри заготовок

Для зручності і точності виконання робіт, верстат обладнаний подовжнім упором, що дозволяє виконувати різання за виставленими розмірами.

Для регулювання подовжнього упору звільніть два гвинти кріплення по обидва боки планки упору і встановіть планку **(5)** в передбачуваний розмір, орієнтуючись по шкалі на робочому столі. Для більшої точності заміряйте відстань до відрізного диска і паралельність за допомогою вимірювальних інструментів.

Для різання прямокутної заготовки по діагоналі (під кутом 45) використовуйте кутовий упор **(12)**.



ПРИМІТКА: подовжній упор можна встановлювати як з правого, так і з лівого боку.

Можлива різка заготовок з кутами до 45° (рисунок 2), для цього: відпустіть кріплення двох гвинтів фіксаторів **(10)**, після чого переведіть робочий стіл **(11)** в кутове положення, поєднавши показання по шкалі нахилу **(9)** з міткою основи **(2)** на необхідний кут різання. Зафіксуйте стіл під обраним кутом двома гвинтами фіксаторів **(10)**.

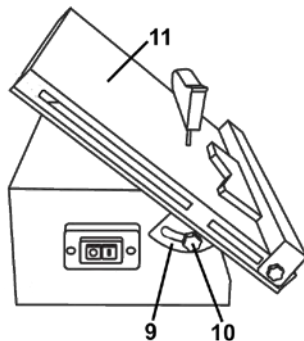


Рисунок 2



УВАГА! Виріб точно відрегульований на заводі-виробнику, але при транспортуванні точність налаштувань може порушитися. Після пробного різання виміряйте результат: при необхідності зробіть коригування кута різання.

3.6 Зміна відрізного диска



УВАГА! Для запобігання нещасного випадку під час встановлення, заміни або регулювання відрізного диска та інших частин завжди слідкуйте за тим, щоб верстат був вимкнений, і вилка вийнята з розетки. Від'єднуйте верстат від електромережі також під час перерв і після роботи.

Зміна відрізного диска здійснюється у випадках:

- зносу напилення ріжучої частини;
- при наявності відколів, тріщин;
- появи биття, деформації.

Для зняття/встановлення диска від'єднайте нижній захисний кожух **(6, рисунок 3-1)**. Утримуючи гайковим ключем (може бути в комплекті) шпindel ь **(16, рисунок 3-2)**, іншим

гайковим ключем (може бути в комплекті) відкрутіть гайку (17), зніміть фланець (15), зніміть відрізний диск (14). Враховуючи напрямок обертання, встановіть відрізний диск, фланець (15) і утримуючи шпindel (16) ключем, закріпіть диск гайкою (17) до упору зусиллям руки.

Як показано на рисунку 3-2 встановіть і закріпіть вставку (13) і нижній захисний кожух (6). Правильно встановлений диск повинен вільно обертатися, не торкаючись нерухомих частин виробу.

Використовуйте відрізи диски з товщиною ріжучої частини рівної товщині з запобіжником заклинювання (4).

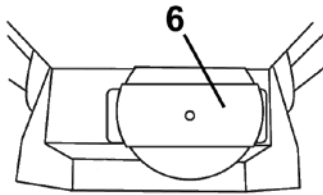


Рисунок 3-1

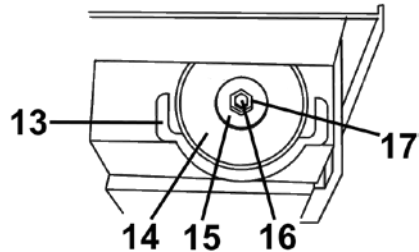


Рисунок 3-2

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ



УВАГА! Уникайте перевантаження виробу. Не виконуйте подачу заготовки занадто швидко. У жодному разі не використовуйте зношені відрізи диски.

4.1 Безпосередньо перед увімкненням виробу переконайтеся, що всі запобіжні пристрої в робочому стані знаходяться на своїх місцях, напрямок обертання відрізного диска збігається з напрямком стрілки верхнього захисного кожуха, відрізний диск обертається без перешкод, захисне заземлення під'єднане.

4.2 Перед різанням увімкніть виріб кнопкою пуску («I») і переконайтеся на холостому ході, що диск обертається рівномірно, на повних обертах.

4.3 Подавати заготовку до відрізного диску слід тільки на максимальній швидкості обертання.

4.4 подача заготовки до відрізного диску і регулювання її швидкості здійснюється ручним зусиллям користувача. Надлишкова швидкість подачі заготовки перевантажує виріб і може привести до виходу з ладу електродвигуна і руйнування відрізного диску.



УВАГА! Під час різання використовуйте рівномірний тиск на заготовку. Форсований режим викликає обдирання крайок, скорочення терміну служби виробу і зворотний удар (віддачу). Після виконання кожного різі вимикайте виріб кнопкою «0» і дочекайтеся повної зупинки диска. Не виймайте заготовку, поки диск обертається.



УВАГА! Будьте вкрай уважні: слідкуйте за тим, щоб руки не перебували під час обертання відрізного диска (14) на відстані ближче 10 см від нього.

4.5 Для зручності користувача направляючу планку (5) можна встановлювати з лівого або з правого боку відрізного диска (14).

4.6 На фінішній стадії виконання наміченої операції приділяти особливу увагу траєкторії руху відрізаних частин заготовки.

4.7 По завершенню виконання наміченої операції натисніть кнопку вимикання («0») вимикача (1), дочекайтеся повної зупинки відрізного диска (14), після чого зніміть готову деталь і обрізки з робочого столу (11).



УВАГА! Деякі вузли, ріжучі частини і кромки заготовки в процесі роботи можуть сильно нагріватися. Уникайте контакту з гарячими частинами під час і після роботи.



УВАГА! Не розміщуйте частини тіла на осі ріжучих частин виробу - це може привести до травми.

4.8 По закінченню роботи очистіть виріб від пилу, насухо протріть. Зніміть піддон **(7)**, злийте воду, включіть верстат і висушіть відрізний диск на холостому ході.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності і надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування. Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному і регулярно виконанні цих робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи по догляду і технічному обслуговуванню, які описані в цій Інструкції з експлуатації (пункти Розділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих сервісних центрах ТМ "ZENIT profi".

5.2 Порядок технічного обслуговування виробу



УВАГА! Перед початком будь-яких ремонтних і сервісних робіт переконайтеся, що верстат від'єднаний від розетки електромережі!

5.2.1 Перевірка відрізного диска

Тривале використання тупого або ушкодженого відрізного диска може привести до зниження ефективності різання і стати причиною перевантаження двигуна. Замініть відрізний диск новим, як тільки помітите ознаки надмірного абразивного зносу.

5.2.2 Перевірка встановлених гвинтів

Регулярно перевіряйте всі встановлені на інструменті гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були затягнуті до упору. Негайно затягніть гвинт, який виявиться ослабленим. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

5.2.3 Технічне обслуговування двигуна

Завжди слідкуйте за тим, щоб обмотка не була пошкоджена, не залита маслом чи водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду. При попаданні мастила або води на двигун, негайно вимкніть виріб, видаліть воду.

5.2.4 Перед тривалою перервою в експлуатації і зберіганням очищуйте виріб від пилу і бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми і металів очищувачів. Нанесіть тонкий шар мастила на нефарбовані деталі і поверхні верстата. Тримайте виріб в сухому приміщенні.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб при його очищенні. Виріб слід очищати тільки сухою тканиною! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити метали, пластмасові та гумові частини виробу!

Для того щоб інструмент працював довго і надійно, ремонтні, сервісні та регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в сервісних центрах ТМ "ZENIT profi".

5.3 Періодичне обслуговування

Періодичне обслуговування слід виконувати в сервісних центрах ТМ "ZENIT profi" (перелік і контактні дані центрів технічного обслуговування наведені в Додатку №1 Інструкції з експлуатації) відразу після закінчення дії гарантійного терміну експлуатації з подальшою періодичністю один раз в шість місяців.

Періодичне обслуговування включає:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку опору ізоляції;
- перевірку стану колектору ротору;
- перевірку стану щіток і їх заміну (при необхідності).



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього терміну служби виробу. Без проведення регулярного технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

При рекомендованих умовах експлуатації виріб буде надійно працювати весь гарантований термін служби. Виконання наведених правил експлуатації дозволить Вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих деталей і всього виробу в цілому.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичне обслуговування, пов'язане із заміною мастила, щіток, очищенням колектору, то ці роботи виконуються за рахунок споживача.

Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця.

Сервісні центри надають платні послуги з проведення періодичного технічного обслуговування.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

6.1 Усунення наслідків відмов і пошкоджень

Перелік можливих несправностей і методів їх усунення наведений в таблиці 1.

Таблиця 1

| Несправність | Ймовірна причина несправності | Дії по усуненню |
|--|---|--|
| При включенні виробу електродвигун не працює | Немає напруги в мережі | Перевірте напругу в електромережі |
| | Несправний вимикач | Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни |
| | Обрив шнура електроживлення або монтажних проводів | Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни |
| | Обрив в обмотках двигуна | Зверніться в сервісний центр для ремонту |
| | Несправність системи пуску | Зверніться в сервісний центр для заміни |
| Електродвигун не розвиває повних обертів (не працює на повну потужність) | Низька напруга електромережі | Перевірте напругу в електромережі |
| | Замикання, обрив в обмотках двигуна | Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни |
| Електродвигун перегрівається | Інтенсивний режим роботи, робота з максимальним навантаженням | Змініть режим роботи, знизьте навантаження |
| | Висока температура навколишнього середовища, слабка вентиляція, засмічені вентиляційні отвори | Прийміть заходи до зниження температури, поліпшення вентиляції, зробіть очищення вентиляційних отворів |
| | Несправність в обмотках двигуна, підшипниках | Зверніться в сервісний центр для ремонту |

6.2 Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних сервісних центрах (перелік і контактні дані центрів технічного обслуговування наведені у Додатку №1 Інструкції з експлуатації).

7 ТЕРМІН СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Термін служби виробу становить 3 роки. Зазначений термін служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації (технічного паспорта). Дата виробництва вказана у таблиці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу і бруду, має зберігатися в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С з відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Пакування рекомендується зберігати до закінчення гарантійного терміну експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється транспортними пакетами в закритих від атмосферних опадів транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЙ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ТЕКМАН» за адресою: 02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, контактний телефон: 0 800 330 432.

8.2 При передачі виробу під час покупки:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);
- переконатися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном ТМ “ZENIT profi”.

При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється з дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безкоштовний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійний сервісний центр з виробом і повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється при покупці виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів».

При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента продовжується на час його ремонту.

Гарантійне і післягарантійне обслуговування електроінструменту ТМ “ZENIT profi” на території України здійснюється в сервісних центрах, перелік та контактні дані яких вказані у Додатку № 1 Інструкції з експлуатації.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України Ви можете дізнатись за телефоном **0 800 330 432** або на сайті **zenit-profi.com**

8.4 Гарантія не поширюється:

- на швидкозношувані частини і деталі (електрощітки двигуна, ущільнення, сальники, мастило тощо), а також на змінні приладдя (відрізний диск, напрямна планка, кутовий упор);
- на механічні пошкодження і пошкодження, викликані впливом агресивних середовищ, високої вологості, високих температур, попаданням сторонніх предметів у вентиляційні отвори електродвигуна, а також пошкодження, які настали внаслідок неправильного зберігання (сильна корозія металевих деталей і частин виробу);
- на вироби з несправностями, що виникли в результаті перевантаження виробу, що спричинило вихід з ладу електродвигуна або інших вузлів і деталей. До безумовних ознак перевантаження, крім інших, належать: поява кольорів мінливості, одночасний вихід з ладу ротора і статора, деформація або оплавлення деталей і вузлів виробу, потемніння електродвигуна під дією високої температури;
- у випадках природного зносу виробу (повне вичерплення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення)
- у випадках з видаленням, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- при появі несправностей, викликаних стихійними лихами (пожежа, повінь, удар блискавки та інше);
- на вироби, які розбиралися або ремонтувалися протягом гарантійного терміну поза гарантійними сервісними центрами.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни і виконувати доопрацювання, не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

9.1 Плиткоріз електричний **ЗЭП-800 профі** призначений для різання з водяним охолодженням всіх видів облицовальної керамічної плитки, тротуарної плитки, а також плитки з природних мінералів (мармур, граніт, тощо, крім тих, що містять азбест) в побутових умовах. Виріб має можливість виконувати різ під прямим кутом, або під кутом до 45° за рахунок нахилу робочого столу. Цей пристрій не призначений для різання фасонних виробів для капітального будівництва (цегла, елементи з бетону, тощо).

Виріб має конструкцію електрозахисту по класу I, що передбачає необхідність під'єднання захисного заземлення під час роботи.

9.2 Виріб призначений для нетривалих робіт при навантаженнях середньої інтенсивності в умовах середовища, захищеного від атмосферних опадів та надмірної запиленості з температурою від плюс 5 °С до плюс 40 °С і відносною вологістю повітря не більше 80 %.

9.3 Живлення виробу від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В ± 10 %, частотою 50 Гц з окремою жилкою заземлення.

9.4 У зв'язку з постійною роботою над вдосконаленням моделі виробник залишає за собою право вносити в конструкцію незначні зміни, які не відображені в інструкції з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну і безпечну роботу. Використані у цій моделі ілюстрації та параметри не можуть бути підставою для претензій.

Основні технічні характеристики плиткоріза електричного **ЗЭП-800 профі** наведені в таблиці 2.

Таблиця 2

| Найменування параметра | Значення |
|--|-------------|
| Максимальна потужність, Вт | 800 |
| Максимальний струм, А | 3,6 |
| Номінальна змінна напруга, В | 220 |
| Номінальна частота струму, Гц | 50 |
| Тип електродвигуна | Асинхронний |
| Клас виробу із захисту від ураження електрострумом | I |
| Швидкість обертання диска на холостому ходу, об/хв | 2800 |
| Діаметр відрізного диска, мм | 180 |
| Посадковий діаметр відрізного диска, мм | 22,2 |
| Товщина відрізного диска, мм | 2,0 |
| Максимальна глибина пропилу при 90°, мм | 35 |
| Максимальна глибина пропилу при 45°, мм | 15 |
| Розмір стола, мм | 385x380 |
| Вага нетто/брутто, кг | 8,3/8,8 |

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивиться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу.

Постачальник: ТОВ «ТЕКМАН», 02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, контактний телефон: 0 800 330 432. Виробник та його адреса вказані в сертифікаті відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам та пакуванні виробу. Строк служби виробу становить 3 роки з моменту придбання. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи і прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С з відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин. Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ТЕКМАН».

Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в авторизованих сервісних центрах ТОВ «ТЕКМАН с», зазначених у Додатку № 1 до Інструкції з експлуатації (довідкова інформація: 0 800 330 432).

Вироби ТМ "ZENIT profi" відповідають вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виріб, який відслужив свій строк, знаряддя та пакування слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів.

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність виробу вказана в Таблиці 3.

Таблиця 3

| Найменування параметра | Кількість, од. |
|--|----------------|
| Плиткоріз електричний ЗЗП-800 профі | 1 |
| Верхній захисний кожух встановлений або окремо | 1 |
| Комплект інструменту для складання/регулювання | 1 |
| Направляюча планка встановлена або окремо | 1 |
| Відрізний диск, встановлений або окремо | 1 |
| Інструкція з експлуатації (Технічний паспорт) | 1 |
| Гарантійний талон | 1 |
| Додаток №1 (Перелік сервісних центрів) | 1 |
| Пакувальна коробка | 1 |

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики і комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, знаряддя та пакування разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація і перевірка виробів ТМ “ZENIT profi” повинні проводитися тільки у авторизованих сервісних центрах ТМ “ZENIT profi”. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.



Ексклюзивний представник ТМ “ZENIT profi” в Україні ТОВ «ТЕКМАН»:
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30,
контактний телефон: 0 800 330 432.

zenit-profi.com

Представництва:

м. Київ, проспект Бажана, 30, тел.: 0 800 330 432
м. Дніпро, вул. В. Моссаковського, 1А, тел.: (056) 375-43-22
м. Львів, вул. Зелена, 238, тел.: (032) 242-41-75, (032) 242-41-76
м. Черкаси, вул. Громова, 138, склад №7, тел.: (0472) 38-43-82, (067) 588-90-35
м. Миколаїв, вул. Космонавтів, 81, тел.: (067) 622-33-51
м. Харків, вул. Шевченко, 24а, тел.: (067) 411-90-85
м. Одеса, тел.: (098) 160-87-54