Кутова шліфувальна машина

ТА-01-424

Інструмент Вашої мрії!

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Уважаемый Потребитель!

Мы благодарим Вас за то, что вы приобрели продукцию **TEXAC.** И надеемся, что работа с нашим инструментом Вам доставит удовольствие.

Торговая марка **TEXAC** разработана специально для использования в повседневной домашней работе. При проектировании каждого инструмента учитываются потребности именно домашних мастеров, которые, выполняя ремонтные работы, постройку дома, обустройство приусадебного участка, смогли бы просто и точно выполнить своими руками весь объем работы

При покупке электроинструмента требуйте проверки работоспособности инструмента и проверки соответствия комплектности разделу № 3 настоящего руководства.

Проверьте отсутствие механических повреждений, наличие руководства по эксплуатации. Убедитесь, что гарантийный талон заполнен, поставлена печать продавца, и дата продажи.

Обратите внимание, что при утере гарантийного талона Вы лишаетесь права на бесплатный гарантийный ремонт. Перед первым использованием машины внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством. Изучите работу, требования безопасности и указания по эксплуатации машины.

В связи с постоянной работой над улучшением и модернизацией производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкции машины, комплектацию без отражения их в Руководстве по эксплуатации данного изделия.

С уважением, команда **TEXAC**

ПОМНИТЕ! ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ ЯВЛЯЕТСЯ ИСТОЧНИКОМ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ!

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Угловая шлифовальная машина относится к изделиям бытового назначения, предназначена для выполнения шлифовальных и отрезных работ по металлу и иным конструкционным и строительным материалам без подачи воды с помощью шлифовального/отрезного круга. Обработку хрупких материалов следует выполнять с особой осторожностью, принимая эффективные меры к удалению пыли из зоны резки.

1.2. Инструмент предназначен для эксплуатации работы в условиях умеренного климата, исполнение «У» по ГОСТ 15150-69, относительной влажности воздуха не более 80% без прямого воздействия атмосферных осадков.

1.3. Настоящий паспорт содержит сведения и требования, необходимые и достаточные для надёжной, эффективной и безопасной эксплуатации машины.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Угловая шлифовальная машина ТА-01-424

Напряжение сети питания, В	220
Частота тока, Гц	50
Номинальная мощность, Вт	1250
Номинальное число оборотов на холостом ходу, об/мин	0-11000
Диаметр круга, мм	125
Посадочный диаметр круга	22,2
Резьба шпинделя	М14

2.2. В связи с постоянной работой над улучшением и модернизацией машины изготовитель оставляет за собой право вносить в её конструкцию изменения, не отраженные в настоящем паспорте и не влияющие на эффективную и безопасную работу машины.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки входят: .

Угловая шлифовальная машина ТА-01-424	1 шт.
Дополнительная рукоятка	1 шт.
Защитный кожух	1 шт.
Зажимная гайка	1 шт.
Установочный фланец	1 шт.
Спец. ключ	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Упаковка	1 шт.

3.2. ПРИМЕЧАНИЕ: Возможно изменение комплекта поставки по согласованию с торгующей организацией

4 ЭЛЕМЕНТЫ УСТРОЙСТВА ИНСТРУМЕНТА

4.1. Общий вид и основные элементы инструмента.

1. Кнопка блокировки шпинделя
2. Выключатель
3. Защитный кожух
4. Установочный фланец
5. Зажимная гайка
6. Фиксатор кнопки выключателя
7. Крышка "быстрой замены щеток")

*** Принадлежности.** Перечисленные, а также изображенные принадлежности, могут не входить в комплект поставки.

5. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С ЭЛЕКТРОПРИБОРАМИ

Пожалуйста, обращайте внимание на следующие указания, для защиты от электрических ударов, риска ранений и пожаров.

5.1. Пожалуйста, убедитесь в том, что имеющееся напряжение в сети соответствует данным, указанным на заводском щитке.

5.2. Проверьте электроприбор и электрические подключения на возможные повреждения.

5.3. Присоединительный кабель подключать в сеть только при выключенном моторе.

5.4. Защищайте себя от электрических ударов. Избегайте контакта тела с заземлёнными предметами, такими как:металлические трубы; радиаторы отопления; плиты; холодильники и т.д.

5.6. Сильные температурные колебания могут вызвать образование конденсата на токопроводящих частях. Перед включением прибора выждите, пока температура прибора сравняется с температурой окружающей среды.

5.7. Используйте приборы, инструменты и рекомендованные принадлежности только по назначению.

5.8. Обеспечьте неподвижность заготовки. Используйте зажимные приспособления или тиски для надёжного крепления заготовок.

5.9. Не носите украшений и свободной одежды, которые могут захватываться подвижными частями. Длинные волосы защищайте либо повязкой, либо сеткой. Носите нескользящую обувь и защитные рукавицы.

5.10. При работах, связанных с образованием осколков, опилок и пыли, а также при работах над головой всегда вести работы в защитных очках, при необходимости пользоваться респиратором.

5.11. При сильном шумообразовании носить звукозащитные наушники.

5.12. Обращать внимание на устойчивую, надёжную установку лестниц.

5.13. Защищайте электроприборы от влаги и дождя. Никогда не погружайте их в воду.

5.14. При работах на открытом пространстве пользуйтесь только допущенными приборами и удлинительными кабелями, предназначенными для наружных работ.

5.15. Не допускается эксплуатация во взрывоопасной атмосфере.

5.16. При передаче третьим лицам, следует передать им эту инструкцию.

5.17. **ВНИМАНИЕ:** при употреблении алкоголя, медикаментов и наркотиков, а также вследствие болезни, температуры и усталости Ваша реакция может ухудшаться. Не пользуйтесь электроприборами в таких случаях!

5.18. Храните электроприборы в оригинальной упаковке и без доступа к ним детей.

5.19. При простоях паузах в работе, работах по настройке, смене принадлежностей и технического ухода всегда извлекать сетевой штекер из розетки.

5.20. Ни в коем случае не носить электроприборы на присоединительном кабеле. Не допускается извлечение штекера из розетки выдергиванием присоединительного кабеля.

5.21. Избегайте остановки двигателя электроинструмента под нагрузкой.

5.22. Исключайте случайного включения машины.

5.23. Запрещается удалять стружку или осколки, при включенном двигателе электроинструмента.

5.24. Запрещается использовать для работы диски циркулярных пил!

5.25. Запрещается использовать диски, имеющие дефекты - сколы, трещины, при отсутствующем посадочном кольце для абразивных дисков или отсутствующем сегменте для алмазных дисков.

5.26. В рабочем режиме обдирочные и отрезные круги сильно надеваются; не прикасаться до полного охлаждения!

5.27. При работе не оказывайте чрезмерного давления на электроинструмент, это может привести к заклиниванию диска, и перегрузке двигателя.

5.28. Запрещается эксплуатировать машину без защитного кожуха, который должен быть установлен таким образом, чтобы защитить потребителя от травм и машину от попадания продуктов обработки в вентиляционные отверстия.

5.29. Запрещается использовать шлифовальные отрезные круги с истекшей гарантией без испытаний их на механическую прочность.

5.30. Запрещается эксплуатировать машину при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждения штепсельной вилки, провода или его защитной оболочки
- нечеткой работы выключателя
- искрения под щетками, сопровождающегося появлением кругового огня на поверхности коллектора
- появления дыма или запаха, характерного для горящей изоляции
- появление повышенного шума, стука, вибрации
- поломки или появления трещин в корпусных деталях, рукоятке
- повреждения рабочего инструмента.

5.31. Не допускайте заклинивания диска в обрабатываемом материале. В случае если это произошло, не пытайтесь высвободить его с помощью двигателя машины. Это может привести к выходу машины из строя и опасно для жизни и здоровья.

5.32. При эксплуатации инструмента необходимо бережно обращаться с ним, не подвергать ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.

5.33. По уровню вибрации и шума машина соответствует требованиям нормативной документации по безопасности. С целью ограничения воздействия вибрации на руки человека при работе рекомендуемое суммарное время работы машиной не более 70 минут в день. При работе более указанного времени необходимо применять индивидуальные средства защиты от вибрации.

6. МОНТАЖ И РЕГУЛИРОВКА ЭЛЕМЕНТОВ ИНСТРУМЕНТА

Запрещается начинать работу машиной, не выполнив требования по технике безопасности, указанные в разделе 5 «общие указания по безопасности» настоящего руководства по эксплуатации.

6.1. Принцип работы.

6.1.1. Включение машины осуществляется при нажатии на клавишу выключателя. Крутящий момент электрического двигателя через редуктор передается на шпиндель и приводит в действие рабочий инструмент.

6.1.2. В качестве рабочего инструмента используются абразивные отрезные и шлифовальные диски, алмазные диски, лепестковые шлифтарелки, проволочные щетки, полировальные тарелки.

6.2. Дополнительная рукоятка.

6.2.1. При работе используйте дополнительную рукоятку - это повышает удобство выполнения работ и увеличивает степень контроля над электроинструментом.

6.2.2. Дополнительная рукоятка может быть установлена в одно из двух положение. Для этого ввинтите дополнительную рукоятку в одно из отверстий корпуса редуктора машины.

6.3. Защитный кожух

6.3.1. Защитный кожух 4 защищает пользователя от летящих искр, осколков и пр. материалов.

6.3.2. Внимание! Использование машины с демонтированным защитным кожухом строго запрещено.

6.3.3. Установите защитный кожух так, чтобы исключался выброс искр в направление оператора.

6.4. Включение/Выключение

6.4.1. Включение/Выключение угловой шлифовальной машины производится нажатием на кнопку выключателя 2.

6.5. Кнопка блокировки шпинделя

6.5.1. Перед зажатием и отвинчиванием шлифовального инструмента задействуйте кнопку блокировки шпинделя **1** для его фиксирования.

6.5.2. Внимание! Нажимайте на кнопку блокировки шпинделя только после полной остановки вращения шпинделя! В противном случае электроинструмент может быть поврежден.

7. РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ РАБОТЕ

7.1. Разрешено использование шлифовальных принадлежностей, допустимое число оборотов которых превышает число оборотов электро-инструмента!

7.2. Запрещается использовать для работы диски циркулярных пил!

7.3. В рабочем режиме обдирочные и отрезные круги сильно нагреваются; не прикасаться до полного охлаждения!

7.4. Очищайте перед монтажом, монтируемые части.

7.5. Рабочий инструмент

7.5.1. В качестве рабочего инструмента возможно использование абразивных отрезных и шлифовальных дисков, алмазных дисков, лепестковых шлифтарелок, проволочных щеток, полировальных тарелок.

7.5.2. Шлифовальные и отрезные диски. Придерживайтесь размеров кругов. Размер отверстия круга, должен соответствовать диаметру фланца 5. Не используйте вспомогательные адаптеры. При использовании кругов, обратите внимание на стрелку направления, которая находится на круге, она должна при монтаже совпадать со стрелкой направления вращения, которая находится на корпусе редуктора инструмента.

7.5.3. Лепестковые (веерные) шлифовальные круги. Предназначены для плоского и торцевого шлифования, обработки кромок, сварных швов деталей и конструкций из стали и цветных металлов, а также разно профильных металлических конструкций. Лепестковые шлифовальные тарелки, преимущественно отличаются от обычных шлифовальных листов, меньшей нагреваемостью и более низким шумом при работе.

7.5.4. Проволочная щетка. Наилучшим образом подходит для удаления ржавчины, снятия окалины со сварных швов, для чистки и шероховки поверхностей стыкового соединения перед нанесением клеевых растворов и т.п. Работать с проволочным щетками необходимо всегда в очках и перчатках, а также следить что бы в зоне работ не находились другие люди и домашние животные. Проволочные щетки допускаемы для работы должны иметь резьбовую посадку М14 и устанавливаются навинчиванием на шпиндель инструмента до упора и затянуть рожковым ключом.

7.5.5. Чашечный шлифовальный круг. Для работы с чашечным шлифовальным кругом, возможно, может потребоваться специальный защитный кожух с большей глубиной. Чашечный шлифовальный круг должен выступать за пределы защитного кожуха настолько, насколько это необходимо для проведения нужного вида работ.

7.6. Резка

7.6.1. При резке не оказывать давления на отрезной круг, не наклонять, не осцелировать! Давление на отрезной круг должно соответствовать мягкости материала. При резке используйте правильное направление. Резка должна производиться в противоположном направлении движения диска. Неправильный выбор направления, приводит к бесконтрольному выходу диска из резного шлица. При разрезке профилей, четырехгранных труб, рекомендуется проводить резку в месте наименьшего сечения заготовки.

7.7. Шлифование / Обдирка

7.7.1. При обдирке, когда обдирочный круг находится под углом 30°- 40° к заготовке, будет достигнут оптимальный эффект. Чтобы не перегревать заготовку, не оставлять канавок и желобков, инструмент с небольшим давлением на заготовку передвигать взад и вперед. Не использовать отрезные круги для обдирки.

8. ОБСЛУЖИВАНИЕ / ПРОФИЛАКТИКА

8.1. Обязательным условием для долгосрочной и безопасной работы перфоратора является содержание инструмента в чистоте, правильная эксплуатация и своевременное техническое обслуживание.

8.2. Ремонт и обслуживание машины необходимо проводить только в гарантийных мастерских. Работы по техническому обслуживанию (не входят в гарантийный ремонт) машины производятся за счет владельца.

8.3. Обслуживание проводится специально подготовленным персоналом гарантийных мастерских (доставка и техническое обслуживание производится за счет потребителя) и включает:

- внешний осмотр и проверку работы на холостом ходу не менее 5 минут;
- осмотр щеток и их замену при максимальном времени работы изделия в 60 часов и при их длине менее 6 мм (при этом появляются крупные искры под щеткой). После замены щеток необходимо произвести 10 минутную приработку в режиме холостого хода;
- осмотр и замену смазки в редукторе. Первая замена смазки производится через 10 часов работы, последующие - через каждые 25 часов работы. Смазка машины производится смазкой «Литол 24» ГОСТ 21160-87. Допускается замена смазкой «ЦИАТИМ 201»;
- подтяжку резьбовых соединений.
- зачистку коллектора при сильном загрязнение его или износе. Зачистку производят вручную мелкозернистой абразивной бумагой.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Для инструмента предусмотрена гарантия в соответствии с действующим законодательством. Все взаимоотношения потребителя и производителя в части гарантийных обязательств регулируются Законом «О защите прав потребителей» (Или в соответствии с законом государства, где осуществлена продажа).

9.2. Производитель гарантирует соответствие машины требованиям технических условий и норм безопасности труда.

9.3. В случае несоответствующего оформления гарантийного талона гарантийный срок исчисляется от даты производства (первые четыре цифры серийного номера обозначают месяц и год производства данного инструмента).

9.4. Гарантийные обязательства производителя действительны лишь при соблюдении потребителем всех условий и правил эксплуатации, хранения и транспортировки устройства.

9.5. Гарантийные обязательства утрачивают силу в случае попытки потребителя самостоятельно, вне гарантийной мастерской, отремонтировать изделие.

Гарантийный талон и регламент гарантийного и сервисного обслуживания изделий, принадлежностей производства ТЕХАС размещены в ДОПОЛНЕНИИ №1.

Шановний Споживач!

Дякуємо Вам за придбання продукції **ТЕХАС.** Сподіваємося, що робота з нашим інструментом принесе Вам задоволення.

Торгівельна марка **ТЕХАС** розроблена спеціально для повсякденної домашньої роботи. При проектуванні кожного інструменту враховувалися потреби саме тих домашніх майстрів, які, виконуючи ремонтні роботи, споруду будинку, облаштування присадибної ділянки, мали б змогу просто і точно виконувати власноруч весь об'єм заданої роботи.

Купуючи електроінструмент вимагайте перевірки працездатності інструменту і його відповідності до комплектності згідно до розділу № 3 даного посібника.

Перевіряйте відсутність механічних пошкоджень, наявність інструкції з експлуатації. Переконайтесь, що гарантійний талон заповнений, поставлено позначення продавця, і дата продажу.

Звертайте увагу, що при втраті гарантійного талона Ви позбавляєтеся права на безкоштовний гарантійний ремонт. Перед першим використанням машини уважно ознайомтеся з даним посібником. Ознайомтеся з засобами безпеки і вказівками щодо експлуатації.

У зв'язку з постійною роботою над поліпшенням і модернізацією, виробник залишає за собою право вносити зміни до конструкції машини, комплектації, без відображення їх в керівництві по експлуатації даного виробу.

З повагою, команда **ТЕХАС**

ПАМ'ЯТАЄТЕ! ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТ Є ДЖЕРЕЛОМ ПІДВИЩЕНОЇ НЕБЕЗПЕКИ!

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

1.1. Кутова шліфувальна машина відноситься до виробів побутового призначення та призначена для виконання шліфувальних і відрізних робіт по металу і іншим конструкційним і будівельним матеріалам без подачі води за допомогою шліфувального/відрізного круга. Обробку крихких матеріалів слід виконувати з особливою обережністю, приймаючи ефективні заходи до видалення пилу із зони різкі.

1.2. Інструмент призначений для експлуатації роботи в умовах помірного клімату, виконання «У» по ГОСТ 15150-69, відносній вологості повітря не більше 80% без прямої дії атмосферних опадів.

1.3.Паспорт містить відомості і вимоги, необхідні і достатні для надійної, ефективної і безпечної експлуатації машини.

2. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Кутова шліфувальна машина ТА-01-424

Напруга мережі живлення, В	220
Частота струму, Гц	50
Номінальна потужність, Вт	1250
Номінальне число обертів, об/хв.	0-11000
Діаметр диска, мм	125
Посадковий діаметр, мм	22,2
Різьблення шпинделя	MI4

2.2. У зв'язку з постійною роботою над поліпшенням і **модернізацією** машини виробник залишає за собою право вносити до її конструкції зміни, не відображенні в паспорті але, що не впливають на ефективну і безпечну роботу **інструменту.**

3. КОМПЛЕКТНІСТЬ

3.1. У комплект постачання входять:

Кутова шліфувальна машина ТА-01-424	1 **шт.**
Додаткова рукоятка	1 **шт.**
Захисний кожух	1 **шт.**
Фланець	1 **шт.**
Притискна гайка	1 **шт.**
Спец, ключ	1 шт.
Керівництво по експлуатації	1 **шт.**
Упаковка	1 **шт.**

3.2. ПРИМІТКА: Можлива зміна комплекту постачання за узгодженням з торгуючою організацією

4. ЕЛЕМЕНТИ ПРИСТРОЮ ІНСТРУМЕНТУ

4.1. Загальний вигляд і основні елементи інструменту.

1. Кнопка блокування шпинделя
2. Вимикач
3. Захисний кожух
4. Настановний фланець
5. Затискна гайка
6. Фіксатор кнопки вимикача
7. Швидка заміна щіток

*** Приладдя.** Перераховані, а також зображене приладдя, можуть не входити в комплект постачання.

5. ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ ПО БЕЗПЕЦІ ПРИ ПОВОДЖЕННІ З ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТОМ

Будь ласка, звертайте увагу на наступні вказівки, для захисту від електричних ударів, ризику поранень і пожеж.

5.1. Будь ласка, переконайтеся в тому, що наявну напругу в мережі відповідає даним, вказаним на заводському щитку.

5.2. Перевірте електроприлад і електричні підключення на можливі пошкодження.

5.3. Приєднувальний кабель підключати в мережу тільки при вимкненому моторі.

5.4. Прилади, як правило, включати до контакту з матеріалом.

5.5. Захищайте себе від електричних ударів. Уникайте контакту тіла із заземленими предметами, такими як:

- металеві труби;
- радіатори опалювання;
- плити;
- холодильники і т.д.

5.6. Сильні температурні коливання можуть викликати утворення конденсату на струмопровідних частинах. Перед включенням приладу почекайте, поки температура приладу порівняється з температурою навколишнього середовища.

5.7. Використовуйте прилади, інструменти і рекомендоване приладдя тільки за призначенням.

5.8. Забезпечте нерухомість заготівки. Використовуйте затискні пристосування або лещата для надійного кріплення заготовок.

5.9. Не носіть прикрас і вільного одягу, які можуть захоплюватися рухомими частинами. Довге волосся захищайте або пов'язкою, або сіткою. Носіть нековзне взуття і захисні рукавиці.

5.10. При роботах, пов'язаних з утворенням осколків, обпилювань і пилу, а також при роботах над головою завжди вести роботи в захисних окулярах, при необхідності користуватися респіратором.

5.11. При сильному шумоутворенні носити звукозахистні навушники.

5.12. Звертати увагу на стійку, надійну установку драбин і клітей на підлогах.

5.13. Захищайте електроприлади від вологи і дощу. Ніколи не занурюйте їх у воду.

5.14. При роботах на відкритому просторі користуйтеся тільки допущеними приладами і подовжувальними кабелями, призначеними для зовнішніх робіт.

5.15. Не допускається експлуатація у вибухонебезпечній атмосфері.

5.16. При передачі третім особам, слід передати їм також інструкцію з експлуатації.

5.17. **УВАГА:** при вживанні алкоголю, медикаментів і наркотиків, а також унаслідок хвороби, температури і втоми Ваша реакція може погіршуватися. Не користуйтеся електроприладами в таких випадках!

5.18. Зберігайте електроприлади в оригінальній упаковці і без доступу до електроінструменту дітей.

5.19. При простоях паузах в роботі, роботах по настройці, зміні приладдя і технічного догляду завжди відключайте інструмент від електромережі.

5.20. У жодному випадку не носити електроприлади на приєднувальному кабелі. Не допускається витягання штекера з розетки висмикуванням приєднувального кабелю.

5.21. Уникайте зупинки мотора під навантаженням.

5.22. Уникайте випадкового включення машини.

5.23. Забороняється видаляти стружку або осколки, при включеному двигуні електроінструменту.

5.24. Забороняється використовувати для роботи диски циркулярних пил!

5.25. Забороняється використовувати диски, що мають дефекти, - сколи, тріщини, при відсутньому посадочному кільці для абразивних дисків або відсутньому сегменті для діамантових дисків.

5.26. У робочому режимі обдирні і відрізні круги сильно нагріваються; не торкатися до повного охолоджування!

5.27. При роботі не чиніть надмірного тиску на електроінструмент, цс може привести до заклинювання диска, і перевантаження двигуна.

5.28. Забороняється експлуатувати машину без захисного кожуха, який повинен бути встановлений так, щоб захистити споживача від травм і машину від попадання продуктів обробки у вентиляційні отвори.

5.29. Забороняється використовувати шліфувальні відрізні круги з минулою гарантією без випробувань їх на механічну міцність.

5.30. Забороняється експлуатувати машину при виникненні під час роботи хоч би однієї з наступних несправностей:

- пошкодження штепсельної вилки, дроту або його захисної оболонки
- нечіткої роботи вимикача
- іскріння під щітками, кругового вогню, що супроводжується появою, на поверхні колектора
- появи диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить
- поява підвищеного шуму, стукоту, вібрації
- поломки або появи тріщин в корпусних деталях, рукоятці
- пошкодження робочого інструменту.

5.31. Не допускайте заклинювання диска в оброблюваному матеріалі. У випадку якщо це відбулося, не намагайтеся вивільнити його за допомогою двигуна машини. Це може привести до виходу машини з ладу і небезпечно для життя і здоров'я.

5.32. При експлуатації інструменту необхідно дбайливо поводитися з ним, не піддавати ударам, перевантаженням, дії грязі і нафтопродуктів.

5.33. По рівню вібрації і шуму машина відповідає вимогам нормативної документації по безпеці. З метою обмеження дії вібрації на руки людини при роботі сумарний час роботи машиною, що рекомендується, не більше 70 хвилин в день. При роботі більш вказаного часу необхідно застосовувати індивідуальні засоби захисту від вібрації.

6. МОНТАЖ І РЕГУЛЮВАННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ІНСТРУМЕНТА

Забороняється починати роботу машиною, не виконавши вимоги по техніці безпеки, вказані в розділі 5 **«загальних вказівок по безпеці» цього посібника по експлуатації.**

6.1. Принцип роботи.

6.1.1. Включення машини здійснюється при натисненні на клавішу вимикача. Обертальний момент електричного двигуна через редуктор передається на шпиндель і приводить в дію робочий інструмент.

6.1.2. Як робочий інструмент використовуються абразивні відрізні і шліфувальні диски, діамантові диски, пелюсткові шліфтарілки, дротяні щітки, полірувальні тарілки:

6.2. Додаткова рукоятка.

6.2.1. При роботі використовуйте додаткову рукоятку - це підвищує зручність виконання робіт і збільшує ступінь контролю над електроінструментом.

6.2.2. Додаткова рукоятка може бути встановлена в одне з двох положень. Для цього угвинтіть додаткову рукоятку **3** в один з отворів корпусу редуктора машини.

6.3. Захисний кожух

6.3.1. Захисний кожух захищає користувача від іскор, що летять, осколків і ін. матеріалів.

6.3.2. Увага! Використання машини з демонтованим захисним кожухом категорично заборонене.

6.3.3. Встановіть захисний кожух так, щоб виключався викид іскор в напрям оператора.

6.4. Включення/Виключення

6.4.1. Включення/Виключення кутової шліфувальної машини здійснюється при натисканні на клавішу вимикача 2.

6. Кнопка блокування шпинделя

6.5.1. Перед затиском і відгвинчуванням шліфувального інструменту задійте кнопку блокування шпинделя **1** для його фіксації.

6.5.2. Увага! Натискайте на кнопку блокування шпинделя тільки після повної зупинки обертання шпинделя! Інакше електроінструмент може бути пошкоджений.

7. РЕКОМЕНДАЦІЇ ПРИ РОБОТІ

7.1. Дозволено використання шліфувального приладдя, допустиме число оборотів яких перевищує число оборотів електроінструменту!

7.2. Забороняється використовувати для роботи диски циркулярних пил!

7.3. У робочому режимі обдирні і відрізні круги сильно нагріваються; не торкатися до повного охолоджування!

7.4. Очищайте перед монтажем, монтовані частини.

7.5. Робочий інструмент

7.5.1. Як робочий інструмент можливе використання абразивних відрізних і шліфувальних дисків, діамантових дисків, пелюсткових шліфтарілок, дротяних щіток, полірувальних тарілок.

7.5.2. Шліфувальні і відрізні диски. Дотримуйтеся розмірів кругів. Розмір отвору круга, повинен відповідати діаметру фланця 5. Не використовуйте допоміжні адаптери. При використанні кругів, зверніть увагу на стрілку напряму, яка знаходиться на крузі, вона повинна при монтажі співпадати із стрілкою напряму обертання, яка знаходиться на корпусі редуктора інструменту.

7.5.3. Пелюсткові шліфувальні круги. Призначені для плоского і торцевого шліфування, обробки кромок, зварних швів деталей і конструкцій із сталі і кольорових металів. Пелюсткова шліфувальна тарілка застосовується для шліфування нерівних поверхонь, а також різнопрофільних металевих конструкцій. Пелюсткові шліфувальні тарілки переважно відрізняються від звичайних шліфувальних листів, меншим нагрівом і нижчим рівнем шуму при роботі.

7.5.4. Дротяна щітка. Найкращим чином підходить для видалення іржі, зняття окалини із зварних швів, для чищення поверхонь стикового з'єднання перед нанесенням клейових розчинів і тому подібне Працювати **З** дротяним щітками необхідно завжди в окулярах і рукавичках, а також стежити що б в зоні робіт не знаходилися інші люди і домашні тварини. Дротяні щітки що допускаються для роботи повинні мати різьбову посадку М14 і встановлюються нагвинчуванням на шпиндель інструменту до упору і затягнути ріжковим ключем.

7.5.5. Чашковий шліфувальний круг. Для роботи з чашковим шліфувальним кругом, можливо, треба використовувати спеціальний захисний кожух з більшою глибиною. Чашковий шліфувальний круг повинен виступати за межі захисного кожуха настільки, наскільки це необхідно для проведення потрібного виду робіт.

7.6. Різка

7.6.1. При різанні не чинити тиску на відрізний круг, не нахиляти, не осцилювати! Тиск на відрізний круг повинен відповідати м'якості матеріалу. При різанні використовуйте правильний напрям. Різання повинне проводитися в протилежному напрямі руху диска. Неправильний вибір напряму, приводить до безконтрольного виходу диска з різьбленого шліца. При розрізанні профілів, чотиригранних труб, рекомендується проводити різання в місці найменшого перетину заготівки.

7.7. Шліфування / Обдирання

7.7.1. При обдиранні, коли обдирний круг знаходиться під кутом 30°- 40° до заготівки, буде досягнутий оптимальний ефект. Щоб не перегрівати заготівку, не залишати канавок і жолобків, інструмент з невеликим тиском на заготівку пересувати назад і вперед. Не використовувати відрізні круги для обдирання.

8. ОБСЛУГОВУВАННЯ / ПРОФІЛАКТИКА

8.1. Обов'язковою умовою для довгострокової і безпечної роботи перфоратора є вміст інструменту в чистоті, правильна експлуатація і своєчасне технічне обслуговування.

8.2. Ремонт і обслуговування машини необхідно проводити тільки в гарантійних майстернях. Роботи по технічному обслуговуванню (не входять в гарантійний ремонт) машини проводяться за рахунок власника.

8.3. Обслуговування проводиться спеціально підготовленим персоналом гарантійних майстерень (доставка і технічне обслуговування проводиться за рахунок споживача) і включає:

- зовнішній огляд і перевірку роботи не менше 5 хвилин;
- огляд щіток і їх заміну при максимальному часі роботи виробу більш ніж 60 годин і при їх довжині менше 6 мм (при цьому з'являються крупні іскри під щіткою). Після заміни щіток необхідно провести 10 хвилинне прироблення в режимі холостого ходу;
- огляд і заміну мастила в редукторі. Перша заміна мастила проводиться через 10 годин роботи, подальші - через кожних 25 годин роботи. Мастило машини проводиться мастилом «Литол 24» ГОСТ 21160-87. Допускається заміна мастилом «ЦИАТИМ 201»; * підтяжку різьбових з'єднань.
- зачистку колектора при сильному забруднення його або зносі. Зачистку проводять уручну дрібнозернистим абразивним папером.

9. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

9.1. Для інструменту передбачена гарантія відповідно до чинного законодавства. Всі взаємовідносини споживача і виробника в частині гарантійних зобов'язань регулюються Законом «Про захист прав споживачів» (Або відповідно до закону держави, де здійснений продаж).

9.2. **В**иробник гарантує відповідність машини вимогам технічних умов і норм безпеки праці.

9.3. **У** разі невідповідного оформлення гарантійного талона гарантійний термін обчислюється від дати виробництва (перші чотири цифри серійного номера позначають місяць і рік виробництва даного інструменту).

9.4. Гарантійні зобов'язання виробника дійсні лише при дотриманні споживачем всіх умов і правил експлуатації, зберігання і транспортування пристрою.

9.5. Гарантійні зобов'язання втрачають силу у разі спроби споживача самостійно, поза гарантійною майстернею, відремонтувати виріб.

Гарантійний талон і регламент гарантійного і сервісного обслуговування виробів, приладдя виробництва ТЕХАС розміщені у Додатку №1.

Додаток № 1

Регламент гарантійного і сервісного обслуговування виробів, приладдя виробництва ТЕХАС.

1. Цей Регламент відповідно до вимог законодавства України про захист прав споживачів (надалі законодавство), положень нормативної документації умов укладених договорів визначає основні умови гарантійного обслуговування побутового електричного і бензинового інструменту виготовлених **ТЕХАС.**

2. Виробник гарантує роботу електричного інструмента на протязі 2 років з дня продажу.

3. Впродовж гарантійного періоду вироби та приладдя з недоліками підлягають ремонту або заміні на нові аналогічної марки (моделі, модифікації). Вирішення питання доцільності ремонту або заміни виробів або приладдя залишається за сервісними центрами.

4. Гарантійний ремонт виконується відповідно до типу інструменту:

4.1. Професійний тип - комерційне використання інструменту, але не більше **6** (шести) годин щоденно.

4.2. Побутовий тип - використання інструменту для побутових потреб, але не більше **20** (двадцяти) годин в місяць.

5. Гарантія не поширюється на недоліки виробів, приладдя **ТЕХАС,** що виникли внаслідок:

5.1. Недбалого ставлення або використовування не за призначенням; дій третіх осіб; порушення визначених інструкцією з експлуатації умов і правил транспортування, зберігання або користування, зокрема впливу надвисокої або наднизької температури, вологості, запиленості, слідів вогню, механічного ушкодження або ушкодження електричною дією, потрапляння всередину корпуса будь-якої рідини, окрім місць, де потребує того інструкція з експлуатації, комах, сторонніх речовин, істот і предметів. При цьому не має значення, яку частину виробу ушкоджено.

5.2. Несанкціонованого тестування, спроб або внесення змін у конструкцію; ремонту або технічного обслуговування підприємствами, яким не надані відповідні права **ТЕХАС™.**

5.3. Термін гарантії обчислюється з дня роздрібного продажу.

5.4. Недоліки виробів, приладдя виробництва **ТЕХАС** в період дії термінів гарантії усуваються сервісними центрами.

5.5. Ремонт виробів, приладдя з недоліками в межах гарантійного терміну здійснюється сервісними центрами безкоштовно, для бензоінструменту за пред'явленням несправної продукції в комплекті з ріжучим інструментом (пила - з шиною і ланцюгом, тример - із струнною головкою або диском), наявність в баку палива (для пили - палива і масла для мастила ланцюга), а після припинення гарантії - за кошти споживачів.

5.6. Вироби та приладдя з недоліками приймаються авторизованими сервісними центрами для ремонту в межах терміну гарантії за умови пред'явлення оригіналу належним чином заповненого гарантійного талона з печаткою (штампом) продавця і документів, що підтверджують факт і дату укладання договору про роздрібну купівлю-продаж (товарний, касовий чек і таке інше).

5.7. Відповідальність за якість технічного і гарантійного обслуговування споживачів покладається на сервісний центр.

5.8. У разі, коли в період чинності гарантійного терміну, ремонт з технічних причин неможливий, сервісній центр надає споживачу відповідний акт, на підставі якого споживач самостійно вирішує питання стосовно заміни або повернення вартості виробив та приладдя з недоліками безпосередньо з суб'єктом підприємницької діяльності, у якого вони придбались.

6. Гарантія не поширюється у випадках:

6.1. Використання електро чи бензо інструменту у комерційних цілях, а також не за призначенням.

6.2. Інструмент наданий у розібраному вигляді чи з наявністю слідів самостійного розкриття інструменту.

6.3. Використання затуплених ріжучих інструментів.

6.4. На вузли і деталі що є витратними і такими, що швидко зношуються на матеріалами, до яких відносяться: пильний ланцюг, пильна шина, зчеплення і пружини зчеплення (за наявності кольорів побіглості), свічка запалення, стрічка гальма ланцюга, повітряний фільтр, паливний фільтр, кришки бачків, струнні головки тримерів, ріжучі ножі тримерів, гнучкі приводні вали, гвинти натягувачів ланцюгів, шнур приводу стартера. Ремонт із заміною вищезгаданих вузлів може здійснюватися на прохання клієнта і за його рахунок сервісним центром.

6.5. Якщо інструмент має наступні ознаки несправностей:

- залягання (завальцьовування) поршневого кільця;
- подряпини і потертості на внутрішній поверхні циліндра або поршня;
- відпал пружин зчеплення, оплавлення механізму стартера;
- обрив гнучкого валу тримера, зрізання шестигранного посадочного отвору на корпусі струнної головки;
- наявність іржі на металевих частинах інструменту;
- забивання пилом і гряззю внутрішніх порожнин інструменту;
- засмічення системи охолоджування великою кількістю бруду, тирси;
- обриви і надрізи сполучних проводів органів управління;
- гнутий шпиндель;
- механічне ушкодження кнопки включення;
- іржа на деталях;
- деталі повністю зношені в результаті інтенсивної експлуатації;
- зміна кольору обмотки електродвигуна;
- ушкодження штепселя внаслідок електричної іскри;
- відсутність чи заміна штепселя;
- пошкодження, викликані перевантаженням чи недостатньою вентиляцією.

6.6. Гарантія не розповсюджуються на пристрої та аксесуари, якщо їх заміна не передбачена конструкцією та не зв'язана з розібранням виробу:

- акумуляторні батареї, елементи живлення, зовнішні блоки живлення
- зарядні пристрої
- чемодани, монтажні пристрої, інструмент, документацію в комплекті виробу;
- патрони з дрилів та перфораторів, мастила, вугільні щітки, шнури живлення;
- свічки на бензоприлади, елементи зчеплення, ланцюги та направляючі шини.

З умовами цього регламенту ознайомлений і згоден. _____

ПІДПИС ПОКУПЦЯ

ПРОСТОЙ РЕМОНТ!

Если не нашли подходящего сервисного центра, Вы можете отремонтировать свой инструмент отправив в центральный сервисный центр через компанию «Новая Почта» сделав несколько простых шагов.

Подготовка

- Инструмент должен быть в полной комплектации;
- Вложить правильно заполненный гарантийный талон и чек об оплате;
- Описать в свободной форме проблему и вложить в коробку;
- Запаковать в коробку для транспортировки.

Отправка

- Отнести коробку в ближайшее отделение «Новой Почты» и заполнить бланк
  - ✓ Получатель: **ЕДРПОУ 38991829**
  - ✓ Адрес получателя: г. Киев, ул. Сырецкая 9 (отделение № 66)
  - ✓ Оценочная стоимость: 200 грн.
  - ✓ Необходимо указать название инструмента
  - ✓ Плательщик: получатель.

Получение

- Получить СМС с номером декларации для получения в отделении «Новой Почты»
- Получить инструмент с устранёнными неисправностями
- Пользоваться «Инструментом Вашей мечты!»

На возникшие вопросы сможем ответить по телефонам: +38 (044) 492 05 65 +38 (068) 311 32 32 +38 (095) 311 32 32

СПИСОК СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

№	Город	Адрес	Телефон	Сварочные аппараты	Электроинструмент	Бензотехника
1	Кривой Рог	ул. Серафимовича, 84а	097 948 95 92		*	*
2	Кривой Рог	ул.Уборевича,105	066 288 64 42	*	*	*
3	Николаев	ул.Автомобильная,10	067 510 16 39		*	*
4	Львов	ул.Зеленая,238	067 940 52 22		*	*
5	Львов	ул.Кукурузная,1, р-к Торпедо, пав.№50С	097 620 97 73	*	*	*
6	Новая Каховка	ул.Парижской коммуны, 2м	050 441 75 02		*	
7	Днепр	ул.Новокрымская,3б	063 232 10 91		*	
8	Днепр	ул.Троицкая,11	067 746 83 04	*	*	*
9	Винница	ул.Хлебная	098 221 27 97	*	*	*
10	Мариуполь	пр.Металлургов,235	099 363 23 87		*	*
11	Полтава	ул.Терневская,32	050 854 92 10		*	*
12	Киев	пр.Голосеевский 106/2	044 257 88 92	*	*	*
13	Киев	пр. С.Бандеры,16	066 239 06 60	*	*	*
14	Суммы	ул.Заливная,15	095 205 23 43		*	
15	Харьков	Вологодский въезд,6	057 717 98 36		*	
16	Одесса	ул.Балковская,143	048 234 09 66		*	
17	Луцк	ул.Вахтангова,2	066 125 54 91		*	*
18	Запорожье	ул.Братская,80	063 315 27 20		*	*
19	Калуш	ул.Б.Хмельницкого,1а	050 061 96 83		*	*
20	Черкассы	ул.Черновола,12/3	097 292 20 61		*	*
21	Хмельницкий	ул.Гагарина,37/1	068 153 06 55	*	*	*
22	Павлоград	ул.Горького,145/1	066 091 98 88		*	*
23	Ивано-Франковск	ул Левинского,3а	067 342 51 35		*	*
24	Хмельницкий	проулок 1 Мирный,20	097 069 34 97		*	*
25	Самбор	ул.Торговая,11	067 739 64 77		*	*
26	Каменское	пр.Металлургов,4	068 848 58 16		*	
27	Запорожье	ул.Светлая,16а	050 941 56 41; 068 338 02 90		*	*
28	Мелитополь	ул.Интеркультурная,58	066 129 34 44; 067 427 72 72		*	*

В случае возникновения неисправности, Вы можете обратиться в удобный для Вас сервисный центр выбрав из списка.

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН НА ГАРАНТІЙНИЙ РЕМОНТ
(ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ)

При купівлі вимагайте перевірки комплектності та справності електроінструменту у Вашій присутності, наявності інструкції з експлуатації та правильного заповнення гарантійного талону.

Найменування інструменту – Кутова шліфувальна машина

Модель – ТА-01-424

Серійний номер _____

Дата продажу «_____ » _____ **20** ___ **року**

Торгова організація _____

Підпис продавця _____ **М.П.**

Покупець

Ім'я _____

Адреса: _____

Тел./факс _____

З усіх питань,пов'язаних з гарантійним обслуговуванням , прохання звертатися у авторизований сервісний центр ТМ ТЕХАС: м. Київ, вул. Сирецька, 25А тел.: (044) 492-05-65

ПАМ'ЯТКА ПОКУПЦЕВІ

> При покупці виробу вимагайте перевірки його комплектності і справності у Вашій присутності, інструкцію по експлуатації і заповнений гарантійне талон. За відсутності у Вас правильно заповненого гарантійного талона ми будемо вимушені відхилити Ваші претензії за якістю даного виробу.

> Просимо Вас зберігати інструкцію, гарантійне свідоцтво та упаковку протягом всього гарантійного терміну. Гарантійне свідоцтво дійсне за наявності інструкції, упаковки на інструмент і товарного чека або документа що замінюю товарний чек.

> Даний інструмент призначений для побутового використання.

> Гарантійний термін обчислюється з дати продажу через роздрібну торгову мережу. У разі усунення недоліків виробу, гарантійний термін продовжується на період, протягом якого виріб знаходився в ремонті.

> Наші гарантійні зобов'язання розповсюджуються тільки на несправності, виявлені протягом гарантійного терміну і обумовлені виробничими і конструктивними чинниками.

Дата прийому..... Підпис покупця..... Дата видачі..... Підпис покупця.....	**Дата прийому.....** Підпис покупця ..... Дата видачі ..... Підпис покупця	**Дата прийому.....** Підпис покупця ..... Дата видачі ..... Підпис покупця .....
Гарантійний термін продовжений до « ..... » .... 20..... р.	**Гарантійний термін продовжений до** « ..... » .... 20..... р.	**Гарантійний термін продовжений до** «..... » .... 20..... р.

……

Відривний купон на гарантійний ремонт (технічне обслуговування) Кутова шліфувальна машина **Модель – ТА-01-424** **Дата прийому .....** **Підпис покупця ……**	**Відривний купон на гарантійний ремонт (технічне обслуговування) Кутова шліфувальна машина** **Модель – ТА-01-424** **Дата прийому .....** **Підпис покупця ……**	**Відривний купон на гарантійний ремонт (технічне обслуговування) Кутова шліфувальна машина** **Модель – ТА-01-424** **Дата прийому .....** **Підпис покупця ……**

Офіційний представник ТМ Tex.AC
на території України ТОВ «ТЕХ-АС ГРУП»
м. Київ, вул. Сирецька 25А
www.tex-ac.com.ua, тел.: (044) 492-05-65