

PROTIG 200 DC FV (220 A) - это универсальный двухпроцессный аппарат для сварки TIG DC и MMA, имеющий компактный и портативный формат.

5 СВАРОЧНЫХ РЕЖИМОВ TIG

- | | |
|----|--|
| DC | <p>DC Standard : DC Standard: постоянный ток для сварки большинства железосодержащих материалов.</p> <p>DC Pulsed : ограничивает повышение температуры свариваемых деталей. Идеально подходит для очень тонкого листового металла.</p> |
| AC | <p>AC Standard: сварка алюминия и его сплавов (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).</p> <p>Импульсный переменный ток: ограничивает повышение температуры свариваемых деталей, идеально подходит для очень тонкого листового металла.</p> <p>AC Easy: упрощает использование сварочного аппарата благодаря заранее заданным параметрам; пользователь просто выбирает диаметр вольфрамового электрода на интерфейсе.</p> |



В наборе поставляются



TIG 26DB - 4 м 2 м - 25 мм² 2 м - 25 мм²

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ TIG

- **Режим SPOT (TIG DC или AC):** быстрое и точное прицеливание перед сваркой тонколистового металла.
- **2 типа зажигания:** бесконтактное HF или контактное LIFT для электрочувствительных сред.
- **3 режима работы триггера: 2T, 4T и 4T LOG.**
- Автоматическое обнаружение горелки: подходит для горелок с пластиной и двойной кнопкой.

СВАРКА MMA

- **MMA:** основные и рутитовые электроды (до Ø 4 мм).
- **Импульсный MMA:** облегчает сварку в вертикальном положении (трубы/трубопроводы и т.д.).
- **3 встроенных вспомогательных средства для сварки:**
 - Antisticking: снижает риск прилипания электрода при контакте с изделием
 - Adjustable Hot Start: облегчает грунтование и может быть отрегулирован в считанные секунды в зависимости от типа металла
 - Arc Force: однократное увеличение тока в сложных сварочных ситуациях.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- **Запоминание до 30 программ** для каждого процесса.
- **Расширенное меню** для оптимального управления сваркой.
- **Индикация тока и напряжения** во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Усиленный корпус и ударопрочные ножки.
- Компактность и простота перемещения по рабочей зоне.
- Интеллектуальное управление вентиляцией для снижения энергопотребления, пылеудаления и шума машины.
- Защита от перенапряжения до 400 В (PROTEC 400).



VRD (устройство снижения напряжения) может быть активировано с помощью внутреннего переключателя для снижения выходного напряжения холостого хода до 10 В.

АКСЕССУАРЫ (ОПЦИЯ)



SR26L - 8 м
046184



SR26DB - 8 м
046177



Комплект расходных материалов для горелки TIG26
044678



WELD 910 - 4 м³
070967



Двухколёсная тележка 10 м³
039704

50/60 Hz	A	I ₂			INTEGRATED TECHNOLOGY	TIG EN 60974-1 (40°C)						MMA EN 60974-1 (40°C)			U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
		TIG DC	TIG AC	MMA		PULSE	SR	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%									
230 V 1~	16	10 → 160	10 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz (TIG DC) 0.1 → 20 Hz (TIG AC)	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC	90 A	20 %	70 A	64	35/50	24 x 43 x 35	12.5	IP 21	7.5 kW