

PROTIG 200 AC/DC (200 A) - це компактний, портативний і універсальний апарат для подвійного процесу зварювання TIG змінного/постійного струму та зварювання покритим електродом (MMA). Його можна використовувати для зварювання всіх типів матеріалів товщиною до 4 мм (сталь, нержавіюча сталь, алюміній, мідь, магній і навіть титан). Удосконалене вторинне регулювання гарантує оптимальну стабільність дуги та постійний зварювальний струм у всіх положеннях.

П'ЯТЬ РЕЖИМІВ АРГОДУГОВОГО ЗВАРЮВАННЯ

- Стандартний DC:** зварювання постійним струмом для більшості чорних матеріалів.
- Імпульсний DC:** обмежує підвищення температури деталей, що зварюються. Ідеально підходить для дуже тонкого листового металу.
- Стандартний змінний струм:** для зварювання алюмінію та його сплавів (Al, AlSi, AlMg, AlMn тощо).
- Імпульсний змінний струм:** обмежує підвищення температури деталей, що зварюються. Ідеально підходить для дуже тонкого листового металу.
- Easy AC:** Попередньо визначені користувацькі налаштування роблять використання зварювального апарату максимально простим. Користувачеві потрібно лише вибрати діаметр вольфрамового електроду на інтерфейсі користувача апарата.



ОПТИМІЗОВАНІ НАЛАШТУВАННЯ ДЛЯ ДУГОВОГО ЗВАРЮВАННЯ

- **Режим SPOT (AC або DC TIG):** для швидкого та точного точкового зварювання перед роботою з тонким листовим металом.
- **Два типи запалювання:** HF безконтактний або HF контактний для електрочутливих середовищ.
- **Три типи керування тригером:** 2T, 4T і 4T LOG.
- Автоматичне розпізнавання пальника: сумісний з тригерними та двокнопковими пальниками.

У комплекті:

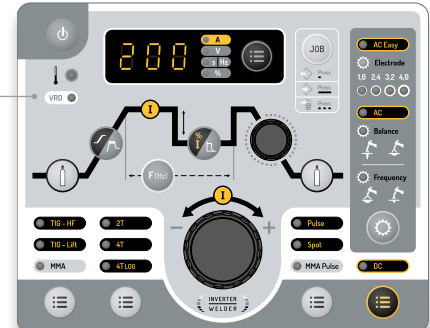


ЗВАРЮВАННЯ MMA

- **MMA:** основні та рутілові електроди (до Ø 4 мм).
- **Імпульсний MMA:** дозволяє зварювати вертикально вгору (для труб, трубопроводів тощо).
- **Три вбудовані допоміжні засоби зварювання:**
 - Anti-Stick: мінімізує ймовірність прилипання електроду до заготовки.
 - Регульований гарячий старт: значно полегшує запалювання і може бути відрегульований за лічені секунди залежно від типу металу.
 - Сила дуги: одноразове посилення струму для вирішення складних зварювальних ситуацій.

МАКСИМАЛЬНА ПРОДУКТИВНІСТЬ

- Зберігає до 30 програм для кожного зварювального процесу.
- Доступ до розширеного меню для максимального контролю зварювання.
- Відображення струму і напруги під час і після зварювання (DMOS/QMOS).
- Посилений корпус і протиударні подушки.
- Компактний і зручний для переміщення по майданчику.
- Розумна система вентиляції знижує енергоспоживання, рівень пилу та шуму.
- Захист від перенапруги до 400 В (PROTEC 400).



VRD (пристрій зниження напруги), який можна активувати внутрішнім перемикачем, щоб знизити вихідну напругу без навантаження до 10 В.

ДОДАТКИ (за бажанням)



SR26L - 8 м
046184



SR26DB - 8 м
046177



Коробка витратних матеріалів TIG26
044678



WELD 910 - 4 м³
070967



Візок - 10 м³
039704

50/60 Гц	A	І ₂			ІНТЕГРОВАНА ТЕХНОЛОГІЯ	TIG EN 60974-1 (40°C)						MMA EN 60974-1 (40°C)			U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Захищений & генератор (+/-15%)	
		TIG DC	TIG AC	MMA		IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%										
230 V 1~	16	10 → 160	10 → 200	10 → 160	PULSE	SR	DC	AC	DC	AC	DC	AC	90 A	20%	70 A	64	35/50	24 x 43 x 35	12,5	IP 21	7,5 кВт