


 Аппарат инверторной технологии с микропроцессорным управлением.

 Революционные динамические характеристики дуги аппарата уникальны на рынке.

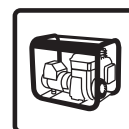
 Производит сварку электродами: рутиловыми, с основной обмазкой, чугунными, а также из нержавеющей стали

 Практичен благодаря небольшому весу (4,2 кг), малым размерам и незначительному энергопотреблению (предохранитель типа AM, 16A)



MMA

- ✓ Немедленный розжиг дуги благодаря высокому напряжению холостого хода.
- ✓ Поддерживает постоянную мощность во время сварки.
- ✓ Очень легкая сплавка металлов благодаря постоянному току.
- ✓ Нечувствителен к колебаниям тока сети.
- ✓ Хорошая проникающая способность и стабильность дуги.



поставляется в коробке с (Арт. 030435) :

- кабелем массы (1.6m / $\varnothing 16\text{mm}^2$)
- держателем электрода (2m / $\varnothing 16\text{mm}^2$)
- Маской LCD Techno 11.



поставляется в кейсе с (Арт. 030077) :

- кабелем массы (1.6m / $\varnothing 16\text{mm}^2$)
- держателем электрода (2m / $\varnothing 16\text{mm}^2$)

ПРЕИМУЩЕСТВА

HOT START : повышенная мощность при розжиге дуги

ANTI STICKING : функция защиты элетрода от залипания.

ARC FORCE : повышенный ток в случае трудной сварки.



ЗАЩИЩЕН ДЛЯ РАБОТЫ ОТ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРА И КОЛЕБАНИЙ ЭЛЕТРОСЕТИ (+/-15%).

| 50/60hz | AM | I ₂ MMA | 1h | | | | | EN60974-1 (40°C) | | U ₀ | mm ² | cm/kg | Protected & compatible POWER GENERATOR (+/-15%) |
|---------|-----|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------------|-------------------------|----------------|-----------------|----------------|---|
| | | | $\varnothing 1,6$ | $\varnothing 2,0$ | $\varnothing 2,5$ | $\varnothing 3,2$ | $\varnothing 4,0$ | I _A (60%) | X% (I ₂ max) | | | | |
| 230V | 16A | 10 - 160A | 62 | 50 | 47 | 45 | 22 | 85A | 160A 14% | 72V | 10/25 | 11x17x27 / 4.2 | 6 kW 7.5 kVA |