

## ВЕРСТАТ СТРІЧКОПИЛЬНИЙ ПО ДЕРЕВУ



МОДЕЛЬ MJ9

## ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

# Інструкція з експлуатації

(оригінал інструкції)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку верстата стрічкопильного по дереву моделі MJ9 (далі верстат) торгівельної марки FDB Maschinen.

## Зміст

1. Вступ .....	2
2. Основні технічні характеристики .....	3
3. Вимоги з заходів безпеки .....	4
4. Принципова будова верстата .....	6
5. Транспортування й установка .....	9
6. Експлуатація й технічне обслуговування .....	11

## 1. ВСТУП

Дана Інструкція з експлуатації (далі Інструкція) розповсюджується на верстат стрічкопильний по дереву моделі MJ9 (далі верстат) торгівельної марки FDB Maschinen і призначена для ознайомлення споживача (користувача) з призначенням, будовою, експлуатацією верстата й його технічним обслуговуванням і ремонтом.

Верстат призначений для розпилу й обробки заготовок з дерева, ДСП, ДВП, фанери, фанерних плит (надалі – пиломатеріали) у побутових умовах і при одиничному виробництві й відноситься до настільних верстатів.

Верстат відповідає вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та деклараціях відповідності технічним регламентам.

Дата виготовлення вказана на табличці виробу.

Гарантійні зобов'язання на виріб зазначені у Гарантійному талоні.

Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в цій Інструкції з експлуатації.

Строк служби верстату становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від прямої дії атмосферних опадів та сонячних променів, при температурі від плюс 5 °С до плюс 35 °С з відносною вологістю повітря не більше 80%.

Інструкція не містить опису методів різання заготовок з пиломатеріалів.

До роботи на верстаті допускається персонал, який має спеціальні знання й навички для роботи на даному типі верстатів.

Робоче місце оператора знаходиться зі сторони органів керування верстата. Перед початком роботи на верстаті робоче місце оператора повинне бути очищене від сторонніх предметів і маслянистих плям і бути освітленим згідно санітарних норм.



### УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, виробник залишає за собою право на внесення змін в конструкцію й технічні характеристики верстата без повідомлення постачальника (покупця).

Наведені в даній Інструкції основні технічні характеристики, малюнки принципової будови, комплектація верстата представляють загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

Відомості про виробника вказані в сертифікатах відповідності та деклараціях про відповідність.

Імпортер / уповноважений представник на території України та підприємство яке приймає претензії споживачів на території України ТОВ «ТЕКМАН», місцезнаходження: 02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, контактний телефон: 044-369-33-03, <https://fdb-maschinen.com.ua/>.



**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Вносити технічні зміни в будову верстата й змінювати його технічні характеристики.



**УВАГА!**

При самостійному внесенні змін в конструкцію верстата протягом гарантійного терміну експлуатації, претензії до роботи верстата не приймаються..

Верстат повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур навколишнього середовища від +10° С до +35° С і відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надлишкової запиленості повітря.

Якщо верстат у зимовий час був внесений з вулиці (неопалюваного приміщення, складу) в опалювальне приміщення (цех), не розпакуйте, і тим більше не включайте його протягом 8 годин, поки верстат не прогріється до температури навколишнього середовища (час, необхідне для випару конденсату).

Даний верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Дана Інструкція є важливою частиною верстата й не повинна бути загублена в процесі експлуатації верстата. При продажі верстата Інструкцію необхідно передати новому власникові.

**2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Найменування параметра	Значення
Максимальна висота заготовки, мм	90
Максимальна пропила заготовки, мм	228
Розмір столу Д×Ш) , мм	300x300
Кут нахилу столу, гради	0...45
Розмір пильного полотна (Д×ШТ), мм	1575x3-10
Швидкість обертання пильного полотна, м/с	10,5
Електродвигун:	
- напруга, В	220
- потужність, кВт	0,300
Рівень шуму верстата при роботі без навантаження, дБ	≤79
Маса нетто, кг	20



**ПРИМІТКА!**

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені в даній Інструкції основні технічні характеристики верстата представляють загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

### 3. ВИМОГИ З ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ

Даний верстат обладнаний засобами безпеки для обслуговуючого персоналу при роботі на ньому. Однак ці заходи не можуть урахувати всі аспекти безпеки.

На верстаті нанесені знаки безпеки:



- небезпечна електрична напруга;



- застосуйте засоби захисту органів зору;



- напрямок руху (обертання).



#### **УВАГА!**

Неуважність до знаків безпеки й недотримання заходів щодо забезпечення безпеки може мати тяжкі наслідки для здоров'я й завдати матеріальної шкоди.



#### **УВАГА!**

Під час роботи на верстаті необхідно пам'ятати:

- що в конструкції використані консерваційні і робочі мастильні та інші матеріали, які не можна вважати безпечними для здоров'я при потрапленні в організм;
- про утворення відходів (пил, стружка тощо) матеріалів, які оброблюються на верстат;
- дотримання правил особистої гігієни: застосовувати відповідні засоби індивідуального захисту; очищати робоче місце від накопичених відходів; мити руки; не допускати контакту продуктів харчування з виробами і верстатами.



#### **УВАГА!**

Перед початком будь-яких робіт із заміни заготовки, пильного полотна, регулювання, технічного обслуговування й ремонту верстата від'єднаєте верстат від електричної мережі.

В доповнення до засобів безпеки, якими обладнаний верстат, знаків безпеки, які нанесені на верстат, й заходів безпеки, зазначеними в цій Інструкції, необхідно дотримуватися загальних заходів безпеки при роботі на деревообробних верстатах і верстатах даного типу.

При роботі на верстаті потрібна освітленість робочої зони не менш 500 лк (люксів).

Правильно встановлюйте й завжди тримаєте в робочому стані всі захисні пристрої.

Перш ніж включити верстат, переконайтеся в тому, що всі використовувані при налаштуванні й обслуговуванні інструменти прибрані з верстата.

Утримуйте робоче місце в чистоті, не допускайте його захащення сторонніми предметами.



#### **УВАГА!**

Не допускається використання верстата в приміщеннях зі слизькою підлогою (при наявності масляних плям, розсипаної стружки, ошукрок і т. п.).

Перед початком роботи на верстаті:

- підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть їх на всі передбачені застібки;

- підберіть довгі волосся під головний убір;
- одягніть неслизьке взуття;
- одягніть засоби захисту органів зору (захисні окуляри або маску);
- розмістіть діелектричний килимок на робочому місці.

При роботі на верстаті контролюйте справність вузлів і деталей верстата, правильність регулювання рухомих вузлів і деталей. Будь-яка несправна деталь повинна негайно ремонтуватися або замінятися.

Утримуйте верстат у чистоті, у справному стані, правильно його обслуговуйте.

Працюйте на верстаті при приєднаній аспіраційній системі.

Заготовку укладайте на очищений від ошуків й обрізків стіл. Для видалення залишків ошуків використовуйте щітку з м'яким ворсом.



### **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Видаляти ошурки руками, обдуванням.

Використовуйте стрічкове пильне полотно з відповідними характеристиками й правильно заточене.

Рекомендується для обробки твердих порід деревини й плиткових матеріал використовувати стрічкове пильне полотно з більшою кількістю зубів на 1" ( від 4 зубів для найбільш м'яких порід і матеріалів, до 14 зубів для найбільш твердих порід і матеріалів).

Подавайте заготовку на стрічкове пильне полотно рівномірно без прикладання надмірного зусилля. Не перевантажуйте верстат і Ваша робота буде виконана якісніше і швидше.

При подачі заготовки на стрічкове пильне полотно міцно притискайте заготовку до столу. Руки тримаєте на заготовці подалі від зони різання (мал. 1).



Мал. 1 Схема розпилювання заготовки

Не залишайте верстат без нагляду. Перш ніж покинути робоче місце вимкніть верстат, дочекайтеся повної зупинки електродвигуна й відключіть верстат від електричної мережі.

Щоразу перед включенням верстата зверніть увагу на правильність і надійність установки верстата.

Після запуску верстата дайте йому попрацювати 2 хвилини на холостому ході.

Зверніть при цьому увагу на відсутність сторонніх шумів, вібрації, запаху гару, наявності напруги на корпусі верстата.

При виявленні вище зазначених несправностей негайно вимкніть верстат і від'єднайте його від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливе тільки після усунення причин аварійної зупинки

верстата.



**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Працювати на верстаті при наявності втоми, прийнятті лікарських засобів, які знижують увагу, зосередженість, сонливість, а також у стані алкогольного або наркотичного сп'яніння.

Перед приєднанням верстата до електричної мережі перевірте:

- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухомих і обертових вузлів і деталей;
- міцність кріплення захисних кожухів, дверцят, рухомої й не рухомої направляючих;
- цілісність стрічкового пильного полотна й правильність його натягу;
- цілісність кабелю й штекерного рознімання кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.



**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Працювати на верстаті в рукавицях (рукавичках), із забинтованими кінцівками. Зупиняти пильне полотно натисканням на нього сторонніми предметами.



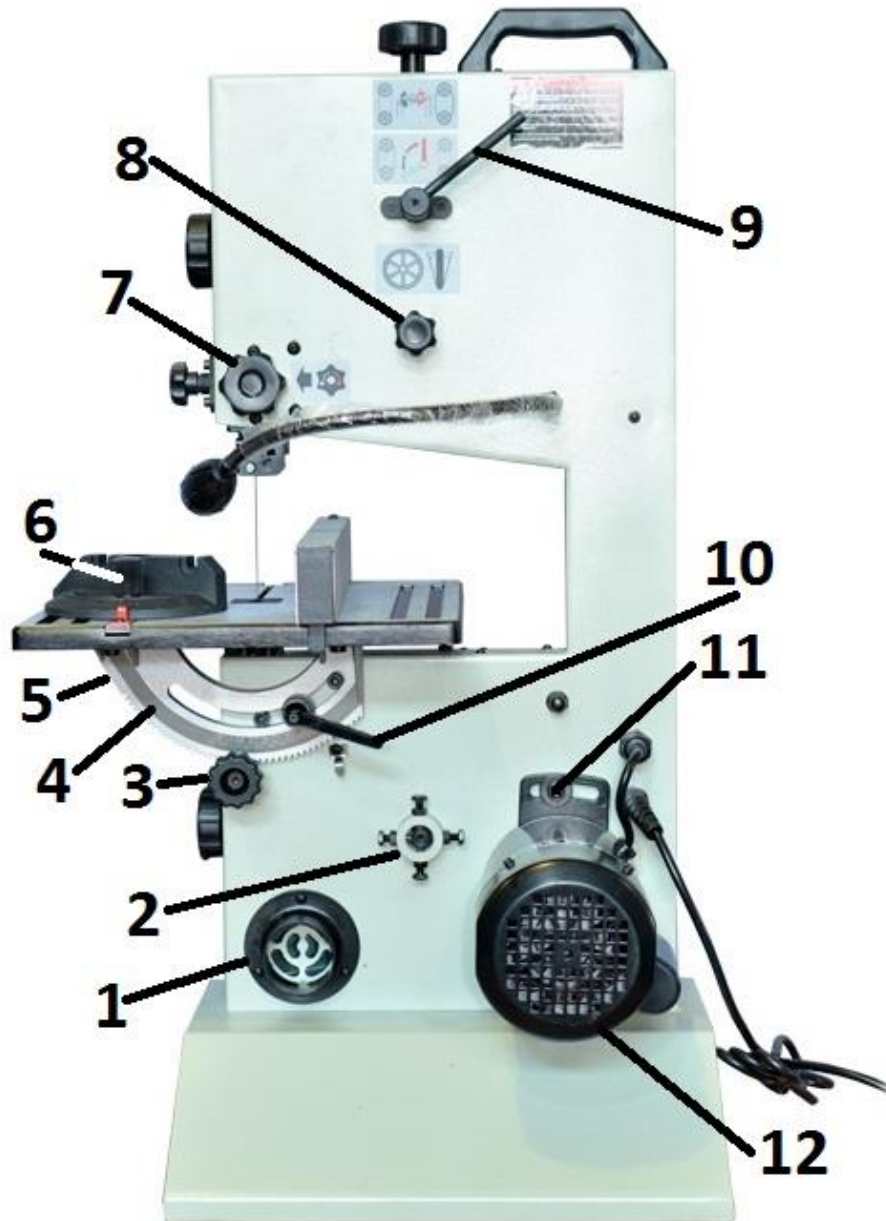
4. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА

Мал. 2 Принципова будова верстата:

1 – основа; 2 – кабель приєднання верстата до електричної мережі; 3 – колона; 4 – кнопка «I»

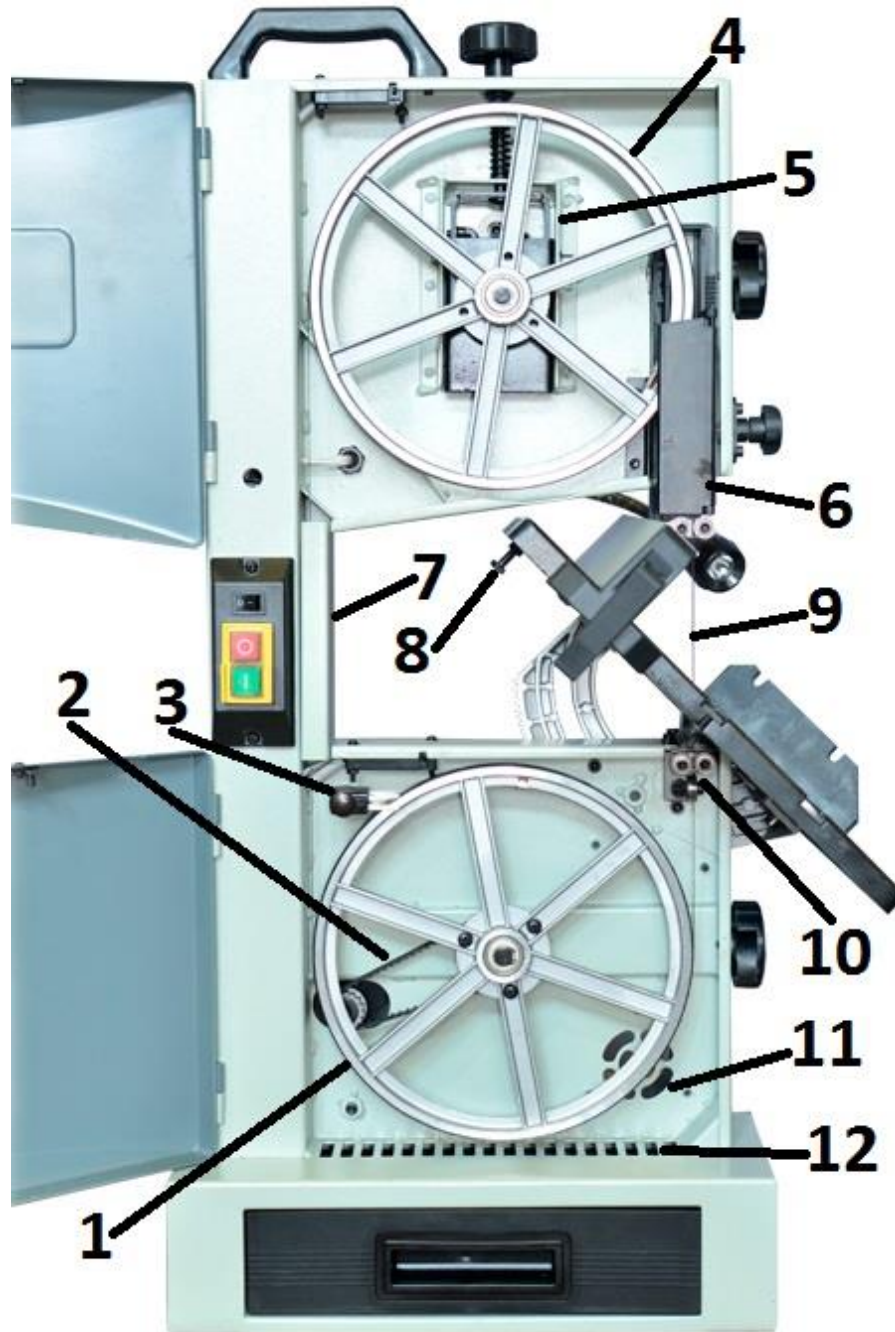


вмикання верстата; 5 – кнопка «0» вимикання верстата; 6 – ручка для транспортування; 7 – рукоятка регулювання натягу пиляльного полотна; 8 – дверцята відсіку верхнього колеса; 9 – рукоятка закривання дверцят відсіку верхнього колеса; 10 – рукоятка вертикального переміщення рухомої верхньої направляючої пиляльного полотна; 11 – рухома верхня направляюча пиляльного полотна; 12 – лампа місцевого освітлення; 13 – повздовжній упор; 14 – пиляльне полотно; 15 – кутовий упор; 16 – стіл; 17 – рукоятка закривання дверцят відсіку нижнього колеса; 18 – дверцята відсіку нижнього колеса; 19 – піддон для збирання пилу



Мал 3 Принципова будова верстата

1 – патрубок для приєднання пилезбірника чи аспіраційної системи; 2 – механізм центрування ведучого колеса; 3 – рукоятка вибору кута нахилу столу; 4 – масштабна лінійка для вибору кута нахилу столу; 5 – кронштейн столу; 6 – рукоятка фіксування кута повороту кутового упору; 7 – рукоятка фіксування верхньої рухомої направляючої в вибраному положенні; 8 – рукоятка центрування веденого колеса; 9 – важіль миттєвого послаблення натягу пиляльного полотна; 10 – важіль фіксування вибору кута нахилу столу; 11 – болт кріплення електродвигуна; 12 – електродвигун



Мал. 4 Принципова будова верстата

1 – ведуче колесо; 2 – привідний ремінь ведучого колеса; 3 – щітка для очищення гумової поверхні ведучого колеса; 4 – в8дене колесо; 5 – механізм регулювання натягу пиляльного диску; 6 – захисний кожух верхньої рухомої направляючої; 7 – захисний кожух пиляльного полотна між верхнім і нижнім відсіками; 8 – болт регулювання перпендикулярності столу до пиляльного полотна; 9 – пиляльне полотно; 10 – нижня не рухома направляюча; 11 – отвір для видалення тирси пилезбірником; 12 – отвори для просипання тирси в піддон



**ПРИМІТКА!**

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені в даній Інструкції малюнки принципової будови верстата представляють загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.



## 5. ТРАНСПОРТУВАННЯ Й УСТАНОВКА

Верстат постачається в упаковці з ослабленим стрічковим пильним полотном і знятими столом (поз. 16 мал. 2), повздовжнім упором (поз. 13 мал. 2), кутовим упором (поз. 15 мал. 2), рукоятками для транспортування (поз. 6 мал. 2) і регулювання (поз. 7 мал. 2) натягу пиляльного полотна.



### ПРИМІТКА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведена в даній Інструкції комплектація верстата представляє загальну технічну інформацію й актуальна на момент видання даної Інструкції.

Верстат постачається з заводськими регулюваннями.

При транспортуванні упаковки з верстатом й установці верстата на заздалегідь підготовлену поверхню дотримуйтесь обережності.

Місце для установки верстата повинне бути рівним й не мати ухилів по горизонталі.

При виборі місця для установки верстата слід враховувати:

- необхідність вільного простору навколо верстата для обробки заготовки і його щозмінного обслуговування, проведення періодичних технічних обслуговувань і ремонтів;
- наявність вільного доступу до розетки приєднання верстата до електричної мережі;
- освітленість робочої зони не менше 500 люкс.

Робоче місце оператора знаходиться зі сторони органів керування по всій довжині верстата. Перед початком роботи на верстаті робоче місце оператора повинне бути очищене від сторонніх предметів і маслянистих плям і бути освітленим згідно санітарних норм.

Розпакуйте верстат й встановіть на заздалегідь підготовлену поверхню й прикріпіть його до місця установки.

Встановіть кронштейн (поз. 5 мал. 3) стола під кутом 90° по масштабній лінійці (поз. 4 мал. 3).

Встановіть стіл (поз. 16 мал. 2) на кронштейн (поз. 5 мал. 3) і відрегулюйте при цьому:

- рівномірну відстань між площинами пиляльного полотна (поз. 14 мал. 2) і вставки столу;
- перпендикулярність столу (поз. 16 мал. 2) відносно пиляльного полотна (поз. 14 мал. 2) – при цьому показчик на корпусі верстата повинен перебувати проти «0» масштабної лінійки (поз. 4 мал. 3). Прикріпіть стіл у відрегульованому положенні до кронштейну.

Встановіть ручку (поз. 6 мал. 2) для транспортування й рукоятку (поз. 7 мал. 2) регулювання натягу пиляльного полотна.

Відрегулюйте натяг пиляльного полотна таким чином, щоб його прогин у місці натискання був у межах 1-3 мм.

Перевірте заводські регулювання рухомої й нерухомої направляючих – зазор між упорним підшипником і задньою поверхнею пиляльного полотна повинен бути 0,5 мм. Зазор між направляючими підшипниками й боковими поверхнями пиляльного полотна повинен бути 0,5 мм. Відстань від впадин зубів пиляльного полотна до торця обої бокових підшипників повинно бути 1-2 мм (мал. 5).

Регулювання зазор між направляючими підшипниками й боковими поверхнями пиляльного полотна виконується гвинтами кріплення цих підшипників – послабте гвинти кріплення підшипників, відрегулюйте рекомендований зазор, закріпіть підшипники в вибраному стані.

Регулювання зазор між упорним підшипником і задньою поверхнею пиляльного полотна виконують після регулювання відстані від впадин пиляльного полотна до зовнішнього краю ведучого і веденого коліс й направляючих підшипників. Регулювання зазор між упорним

підшипником і задньою поверхнею пиляльного полотна виконується гвинтом кріплення цього підшипника – послабте гвинт кріплення підшипника, відрегулюйте рекомендований зазор, закріпіть підшипник в вибраному стані.

Для перевірки і регулювання зазорів між упорним підшипником і задньою поверхнею пиляльного полотна повинен бути та між направляючими підшипниками й боковими поверхнями пиляльного полотна відкрийте дверцята відсіків (поз. 8 і поз. 18 мал. 2) коліс й захисні кожухи пиляльного полотна й рухомої направляючої.

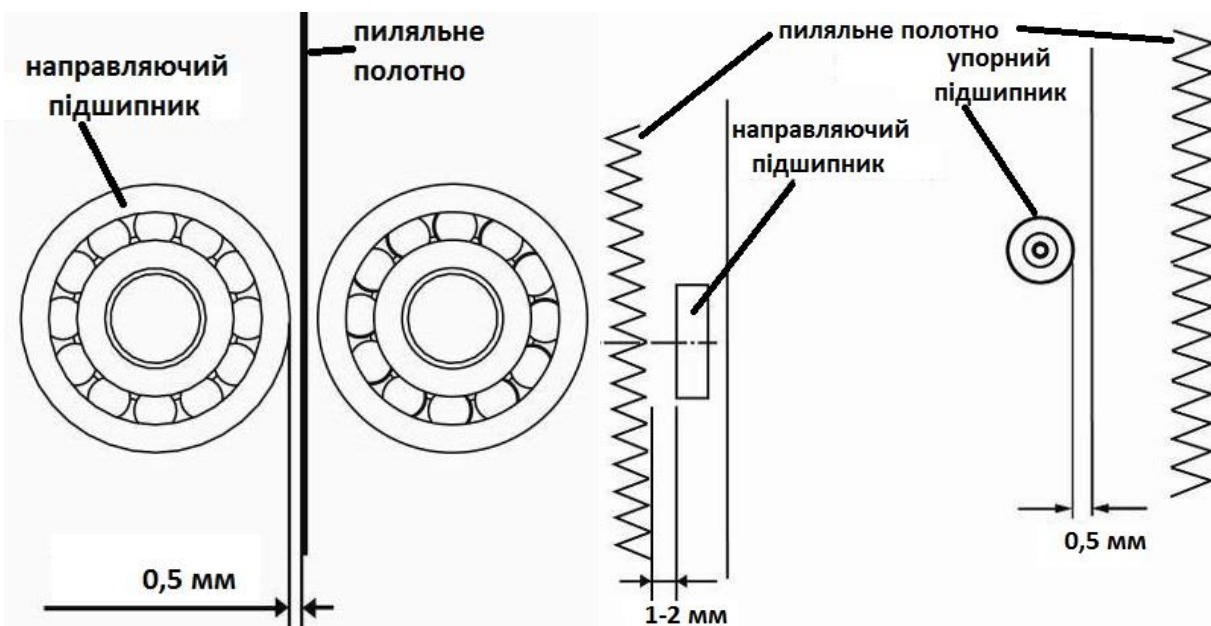
Перевірте рівномірність переміщення пиляльного полотна по ведучому і веденому колесах – стрічкове пиляльне полотно повинне рівномірно обертатися по верхні коліс таким чином, щоб відстань від впадин зубів пиляльного полотна до зовнішнього краю коліс була однаковою на обох колесах на протязі всього циклу обертання і повинна бути 1-2 мм (мал. 5). Для перевірки послабте натяг приводного реміня, одягніть рукавиці і, дотримуючись обережності, перемістіть пиляльне полотно разом з колесами по годинниковій стрілці щоб пиляльне полотно зробило декілька обертів.

Регулювання відстань від впадин зубів пиляльного полотна до зовнішнього краю коліс виконують регулюванням положення поліс відповідними механізмами їх центрування (поз. 2 і поз. 8 мал. 3). Для перевірки і регулювання відстані від впадин зубів пиляльного полотна до зовнішнього краю коліс відкрийте дверцята відсіків (поз. 8 і поз. 18 мал. 2) коліс.

Відрегулюйте натяг приводного реміня (мал. 2 мал. 4). Регулювання виконується переміщенням електродвигуна (поз. 12 мал. 3) до бажаного натягу і фіксування двигуна в цьому положенні болтом (поз. 11 мал.3).

Виконайте заземлення верстата.

Повздовжній (поз. 13 мал. 2) і кутовий (поз. 15 мал. 2) упори встановлюються безпосередньо перед застосуванням.



Мал. 5 Зазори між пиляльним полотном і направляючими підшипниками рухомої (верхньої) й не рухомої (нижньої) направляючих

Приєднання верстата до електричної мережі повинне виконуватися кабелем зі штекерним роз'ємом із заземлюючим контактом через автоматичний вимикач на струми перевантаження 6 А. Підключення верстата рекомендується виконувати кабелем довжиною не більш 15 метрів.



**УВАГА!**

Перед приєднанням верстата до електричної мережі натисніть на кнопку «О» (поз. 5 мал. 2) вимкнення верстата.

## 6. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ



### УВАГА!

Всі роботи з регулювання глибини стругання і кута нахилу направляючого упору, з знімання /встановлення патрубків для видалення стружки, з технічного обслуговування і технічного ремонту верстата виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.



### ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Залишати без нагляду працюючий чи під'єднаний до електричної мережі верстат.

До роботи на верстаті допускається персонал, який має спеціальні знання й навички для роботи на даному типі верстатів.

Робоче місце оператора знаходиться зі сторони органів керування верстата.



### УВАГА!

Інструкція не містить опису методів обробки заготовки на даному верстаті.

### ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ НА ВЕРСТАТІ:

1. Підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть їх на всі передбачені застібки. Підберіть довгі волосся під головний убір. Одягніть неслизьке взуття й засоби захисту органів зору (захисні окуляри або маску).

Розмістіть діелектричний килимок на робочому місці.

2. Від'єднайте верстат від електричної мережі.

3. Перевірте:

- справність і міцність кріплення всіх рухомих і обертових вузлів і деталей, захисних кожухів, дверцят;

- цілісність пиляльного полотна й правильність його натягу;

- цілісність кабелю й штекерного роз'єму кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

4. Приєднайте патрубок (поз. 1 мал. 3) верстата до аспіраційної системи.

5. Встановіть на верстат необхідний упор (повздовжній (поз. 13 мал. 2) чи кутовий (поз. 15 мал. 2)) і виконайте необхідні регулювання величини різання заготовки.

6. Натисніть на кнопку «О» (поз. 5 мал. 2) вимкнення верстата.

5. Переведіть автоматичний вимикач, через який верстат підключений до електричної мережі у вимкнене положення.

6. Приєднайте верстат до електричної мережі й зведіть автоматичний вимикач в увімкнене положення.

7. Увімкніть верстат кнопкою «І» (поз. 4 мал. 2) його вмикання і дайте верстату попрацювати на холостому ході не менш 2 хвилин.

Сторонні шуми, вібрація, запах горілої ізоляції не допускається не допускаються.



### УВАГА!

При виявленні нехарактерних для роботи пильного агрегату шумів, скреготу, запаху горілої ізоляції негайно вимкніть верстат кнопкою «О» (поз. 5 мал. 2) вимикання верстата і від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після виявлення й усунення причини аварійного відключення верстата.

Виконайте розпилювання заготовки.

Рекомендується щодня після закінчення роботи послабляти стрічкове пильне полотно.

При виборі пиляльного полотна пам'ятайте, що якість розрізаної поверхні і швидкість розрізання залежать від правильного вибору пиляльного полотна по формі зуба, по кількості зубів на дюйм, по висоті зуба, по ширині пиляльного полотна, по матеріалу пиляльного полотна.



**УВАГА!**

Не виконуйте операції по різанню заготовок з характеристиками, які не відповідають технічним характеристикам верстата.



**УВАГА!**

Не використовуйте пиляльне полотно характеристики (параметри зуба, ширина полотна) якого не відповідають матеріалу заготовки і виду розрізування (прямолінійне, фігурне).



**УВАГА!**

Не прикладайте зайвого зусилля при подачі заготовки на пиляльне полотно й ваша робота буде виконана якісніше і швидше.



**УВАГА!**

При розпилюванні коротких і вузьких заготовок із застосуванням повздовжнього упору використовуйте штовхач.



**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Працювати на верстаті при одночасному розташуванні повздовжнього й кутового упорів.

**ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.**



**УВАГА!**

Усі роботи з очищення верстата від обрізків і ошурок, заміні стрічкового пильного полотна й приводного паса, технічного обслуговування й ремонту виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.

Протягом терміну експлуатації верстата вчасно проводите профілактичні заходи щодо його технічного обслуговування, що дозволить зберегти його точність різання й продовжить строк його служби.

Профілактичні заходи щодо технічного обслуговування розділені на щозмінні й періодичні технічні огляди, і планові ремонти.

При щозмінному технічному обслуговуванні перевірте міцність кріплення верстата до поверхні установки, електродвигуна, захисних кожухів, столу, рухомої направляючої, цілісність пиляльного полотна, органів керування (кнопок, рукояток), кабелю під'єднання верстата до електричної мережі, заземлюючого провідника. Змажте рухомі частини консистентним змащенням, тертьові поверхні тонким шаром машинної оливи.

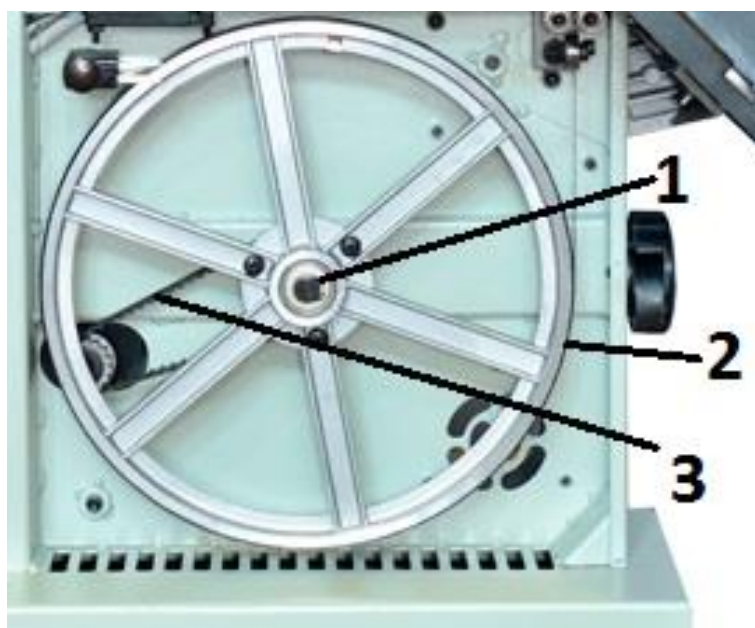
Для зміни стрічкового пильного полотна:

- послабте натяг стрічкового пильного полотна;
- відкрийте дверцят відсіків (поз. 8 і поз. 18 мал. 2) відсіків верхнього і нижнього коліс;

- відкрийте захисні кожухи пиляльного полотна між верхнім і нижнім відсіками та рухомої направляючої;
- зніміть пиляльне полотно із ведучого (нижнього) й веденого (верхнього) коліс і виведіть його з рухомої і нерухомої направляючих;
- встановіть нове пиляльне полотно зубами зовні відсіку й вниз у рухому й нерухому направляючі й надягніть на ведене (нижнє) й ведуче (верхнє) колеса;
- виконайте натяг пильного полотна обертаючи рукоятку (поз. 7 мал. 2) регулювання натягу по годинниковій стрілці;
- перевірте регулювання положення пиляльного полотна по відношенню до веденого й ведучого коліс, направляючих і упорного підшипників як зазначено вище. При необхідності виконайте регулювання як зазначено вище;
- закрийте дверцята відсіків верхнього й нижнього коліс.

Для зміни приводного реміня:

- послабте натяг пиляльного полотна;
  - відкрийте дверцята відсіку (поз. 18 мал. 2) нижнього (ведучого) колеса;
  - зніміть стопорне кільце (поз. 1 мал. 6) ведучого колеса (поз. 2 мал. 6);
  - зніміть ведуче колесо (поз. 2 мал. 6);
  - послабте болт (поз. 11 мал. 3) кріплення електродвигуна (поз. 12 мал. 3);
  - послабте натяг приводного паса – перемістіть двигун проти годинникової стрілки навколо осі його кріплення й зафіксуйте його болтом (поз. 11 мал. 3);
  - замініть приводний ремінь (поз. 3 мал. 6; поз. 2 мал. 4);
  - послабте гвинт (поз. 11 мал. 3) кріплення електродвигуна й дайте електродвигуну під власною вагою опуститися й натягнути приводний ремінь (поз. 3 мал. 6; поз. 2 мал. 4);
  - перевірте правильність установки й натягу приводного ремня й затягніть двигун в вибраному положенні;
  - встановіть ведуче колесо (поз. 2 мал. 6) на вал і зафіксуйте його стопорним кільцем (поз. 1 мал. 6);
  - виконайте натяг пильного полотна як зазначено вище;
  - перевірте регулювання пильного полотна в направляючих і на веденому й ведучому колесах.
- При необхідності виконаєте регулювання;
- закрийте дверцята відсіку (поз. 18 мал. 2) нижнього (ведучого) колеса.



Мал. 6 Заміна приводного паса

1 – стопорне кільце; 2 – ведуче (нижнє) колесо; 3 – приводний ремінь



При довготривалому зберіганні після очищення верстата від забруднення покрийте всі не пофарбовані поверхні антикорозійним покриттям та накрийте верстат захисним коробом чи накидкою.

При необхідності виконання регулювальних або ремонтних робіт протягом гарантійного строку експлуатації зверніться в сервісну організацію ТОВ «ТЕКМАН».

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.

